

# FREIOPLAST

Apprêt  
KP1622M

- Peinture de fond solvantée
- Séchage très rapide
- Relaquage universel
- Bonne protection contre la corrosion
- Bonne adhérence

<b>Données techniques et physiques</b>	<b>Liant de base</b>	combinaison de résines polyvinyliques
	<b>Teinte</b>	selon RAL 840 HR autres couleurs sur demande
	<b>Indice de brillance</b> visual	mat
	<b>Viscosité de livraison</b>	1000 à 1600 mPas. / Sp. 1
	<b>Diluant</b>	EFD-Diluant 400320
	<b>Densité</b> Détermination théorique	1,25 g / ml + / - 0,1
	<b>Extrait sec</b> Détermination théorique	55 % + / - 3
	<b>Taux volumique d'extrait sec</b> Détermination théorique	280 ml / kg + / - 10
	<b>Consommation</b> Détermination théorique en forme de livraison, sans perte	170 - 185 g / m <sup>2</sup> épaisseur de feuil 50 µm voir „remarques spéciales“
	<b>Rendement superficiel</b> Détermination théorique en forme de livraison, sans perte	5,4 – 5,8 m <sup>2</sup> / kg épaisseur de feuil 50 µm voir „remarques spéciales“

**Stabilité au stockage:** Au moins 24 mois en emballages d'origine fermés, si ceux-là sont fermés hermétiquement et stockés à une température entre 15°C et 25°C. Les emballages ouverts impliquent une utilisation à bref délai. La date de péremption de chaque lot de fabrication est mentionnée sur l'étiquette. Un stockage dépassant la date de péremption ne signifie pas nécessairement que le produit est inutilisable. Dans ce cas, il est indispensable, au préalable, de faire effectuer un contrôle de qualité en conformité avec l'Assurance Qualité.

Traitement et application	<b>Application</b>		
	Pulvérisation-Airless (à chaud / à froid):	en viscosité de livraison	
	Haute pression:	après ajustement de la viscosité entre 30 et 50 secondes / coupe d'écoulement 4mm après DIN 53211*	
		Buse: 1,5 à 1,8 mm	Pression d'atomisation: 4 bars
	Pinceau:	en viscosité de livraison	
<b>Supports</b>			
acier, aluminium, zinc, zincor (tôles électrozinguées)			
<b>Prétraitement</b>			
Le support doit être propre et sans reste de produit empêchant l'adhérence comme p. ex.: huiles, graisses et agents de surface. Nous recommandons, selon les exigences, d'utiliser un procédé de prétraitement conformément approprié chimique (p. ex. phosphatation, chromatisation) ou mécanique (p.ex. sablage).			
<b>Proposition de revêtement</b>			
Support::	acier		
Couche de fond:	FREIOPLAST-Apprêt	KP1622M	
couche de finition:	EFDEDUR-Peinture	UR1044	
<b>Température d'application</b>			
au-dessus de 10 °C			
<b>Séchage</b>			
		séchage à l'air à 20°C	
Sec hors poussière:	après 20 min.	(degré de séchage 1/ DIN EN ISO 9117-5)	
Sec au toucher:	après 3 heures	(degré de séchage 4/ DIN EN ISO 9117-5)	
Sec en profondeur:	après 2 jours	(atténuation de pendule/ DIN EN ISO 1522)	
Séchage au four:	possible jusqu'à 80°C		(Température de l'objet)
<b>Réparation / Relaquage</b>			
Possible avec la même qualité après un léger ponçage (après 20 à 30 min.)			
<b>Nettoyage des outils de travail</b>			
EFD-Diluant 400320			
<b>Remarques de protection au travail et à l'hygiène</b>			
Tenir compte des mesures habituelles relatives à la manipulation des peintures à base de solvants comme ventilation, aspiration et protection du personnel lors de l'application. Des remarques de recommandation pour l'utilisation des produits dangereux, relatives à l'hygiène, à la sécurité du travail et à la protection de l'environnement sont précisées sur la fiche de données de sécurité du produit adéquat.			
Remarques spéciales	<b>Résistance</b>		
	Très bonne résistance à la corrosion en climat industriel, selon notre recommandation de revêtement Nous recommandons au préalable d'effectuer des essais d'adhérence sur zinc, Zincor (tôles électrozinguées).		
	<b>Conditions d'essais</b>		
	*Donnée de la viscosité de livraison selon DIN 53211 : DIN 53211 a été retiré en octobre 1996. La valeur selon DIN EN ISO 2431 est disponible sur demande.		
	Les données de rentabilité, de séchage et de marquage dépendent de la teinte. Les valeurs mentionnées sont basées sur KP1622MRU910, blanc. Toutes les déclarations sont basées sur un climat standard 20/65 DIN 50014.		
Pour le calcul de la consommation réelle tenir compte d'un supplément aux valeurs théoriques. Pour renseignements voir p. ex. DIN 53220 et expérience de la pratique.			
Ces données sont fondées sur nos connaissances du produit et notre expérience. Nous avons sur l'application même aucune influence. Nous sommes à votre service pour tous autres renseignements.			
Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.			