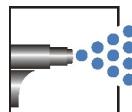


Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fondo per vernice in polvere per elevata protezione dalla corrosione ■ Applicazione per es. nel settore impiantistica/macchinari ■ lucido, liscio ■ Protezione dalla corrosione molto buona ■ Buona resistenza meccanica e rigidità superficiale
Vernice di sistema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice liquida di sistema <p>Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.</p>
Dati tecnici / fisici	<ul style="list-style-type: none"> ■ Base del legante Resina epossidica ■ Colore Tutte le tonalità comuni ■ Brillantezza opaco DIN EN ISO 2813 15-30 Angolo 60° ■ Spessore dello strato di prova 70 µm con colore RAL 7035 ■ Densità 1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore determinazione teorica ■ Quantità di applicazione ca. 0,10 kg/m², spessore dello strato 70 µm Spessore dello strato di prova medio
Prove meccaniche Su lamiera in acciaio ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prova di quadrettatura Gt 0 DIN EN ISO 2409 ■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520 >4 mm ■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1 >60 kg cm (front)
Prove di resistenza	<ul style="list-style-type: none"> ■ Struttura a due strati: su lamiera di acciaio fosfatata allo zinco con adeguato sistema di vernice di finitura - vernice in polvere. ■ Condensa continua 720 Ore DIN EN ISO 6270-2 (CH) Infiltrazione W_b < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Prova in nebbia salina (NSS) 1440 Ore DIN EN ISO 9227 Infiltrazione W_b < 1mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Atmosfera artificiale contenente SO₂ 30 cicli con 0,2 l SO₂ DIN EN ISO 3231 nessuna modifica ■ Resistenza chimica Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.
Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lavorazione / Carica Corona , Tribô ■ Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, scaglie di laminazione,



residui di cera e di agenti di distacco.
 In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura.

■ **Vernice di ritocco:** su richiesta

■ **Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza**

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

Indurimento

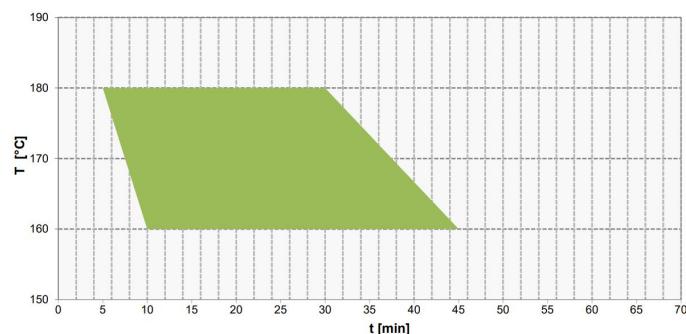
■ **Temperatura dell'oggetto**

Temperatura di cottura consigliata 10 Min./160 °C

Intervallo di cottura verificato nel colore RAL 7035

Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	160	180			
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	10	5			
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	45	30			



Durata di stoccaggio

- Nei contenitori originali, almeno 36 mesi a 5-25°C.
 Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto.

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto.
 Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

Note speciali

- **Filtraggio protettivo:** 160 µm

- **Compatibilità con altre polveri:** Deve essere verificata.

- **Condizioni di esecuzione della prova**

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270.
 Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza.
 Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.
 Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.