



EFDEDUR-Härter für Hydrolack

HU0060

Eigenschaften	■ Härter für Polyurethan-Beschichtungen ■ Für Kunststoff Untergründe	
Technische/ Physikalische Daten	■ Bindemittel-Basis	aliphatisches Polyisocyanat
	■ Farbton	klar/ transparent
	■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig)	Auslaufzeit 35-45 Sekunden 4 mm Auslaufbecher
	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,08-1,14 g/ml
	■ Festkörper theoretische Bestimmung	80-81 %
Verarbeitung und Anwendung	■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	760-780 ml/kg
	■ Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.	
	■ Verarbeitungsbedingungen	Raumtemperatur 18-25 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %
	■ Reinigung der Arbeitsgeräte	Härter nicht wassermischbar ! Die Reinigung muss mit organischen Lösemitteln erfolgen.
Lagerbeständigkeit	■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.	
	■ Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	
Spezielle Hinweise	■ Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar	