



FREOPOX-porfesték PB1031N

Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> ■ beltéri porfesték ■ felhasználás pl. funkciós bútoroknál, raktározástechnikában ■ matt, durva struktúr ■ jó korrózióvédelem ■ jó mechanikai tartósság és felületkeménység ■ vezetőképes felületek 												
Rendszerlakk	<ul style="list-style-type: none"> ■ Folyadékfesték- rendszer <p>A rétegezések különböző felhasználásokra állnak a rendelkezésre, melyek optimális megjelenése a színárnyalattal, fényességi fokkal és a felülettel is össze vannak hangolva.</p>												
Műszaki / Fizikai Adatok	<table border="1"> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>epoxi-polyester-gyanta</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>Tiszta színes színárnyalatokat és fehérfüggő színeket nem lehet kidolgozni</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség vizuális</td> <td>matt</td> </tr> <tr> <td>■ Vizsgálati rétegvastagság</td> <td>80 µm színárnyalatnál RAL 7035</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ színárnyalat szerint</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás</td> <td>0,12 kg/ m², 80 nál µm közepes rétegvastagság</td> </tr> </table>	■ Gyanta	epoxi-polyester-gyanta	■ Szín	Tiszta színes színárnyalatokat és fehérfüggő színeket nem lehet kidolgozni	■ Fényesség vizuális	matt	■ Vizsgálati rétegvastagság	80 µm színárnyalatnál RAL 7035	■ Sűrűség számolt	1,2-1,7 g/cm ³ színárnyalat szerint	■ Felhasználás	0,12 kg/ m ² , 80 nál µm közepes rétegvastagság
■ Gyanta	epoxi-polyester-gyanta												
■ Szín	Tiszta színes színárnyalatokat és fehérfüggő színeket nem lehet kidolgozni												
■ Fényesség vizuális	matt												
■ Vizsgálati rétegvastagság	80 µm színárnyalatnál RAL 7035												
■ Sűrűség számolt	1,2-1,7 g/cm ³ színárnyalat szerint												
■ Felhasználás	0,12 kg/ m ² , 80 nál µm közepes rétegvastagság												
Mechanikai vizsgálat ST 1405 sz. acél lemezen	<table border="1"> <tr> <td>■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520</td> <td>2 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1</td> <td>50 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	2 mm	■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1	50 kg cm (front)						
■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	2 mm												
■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1	50 kg cm (front)												
Tartóssági vizsgálat	<ul style="list-style-type: none"> ■ vasfoszfátolt acéllemezen ■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH) ■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227 ■ SO₂-ipari légkör DIN EN ISO 3231 ■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság <table border="1"> <tr> <td>500 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>240 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>10 ciklusok 0,2 l SO₂ vel nincs változás</td> </tr> <tr> <td>Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.</td> </tr> </table>	500 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	240 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	10 ciklusok 0,2 l SO ₂ vel nincs változás	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.								
500 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8													
240 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8													
10 ciklusok 0,2 l SO ₂ vel nincs változás													
Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.													
Alkalmazás / felhasználás Készülék- és tárgyfüggő	<ul style="list-style-type: none"> ■ Felhasználás / Töltés Corona ■ Felület előkészítés Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsda, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok. Nagyobb korrózióigénynél foszfátolást vagy krómozást ajánlunk. 												

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 1 / 2
Változat: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-porfesték PB1031N

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Javitólakk: érdeklődésre / kérésre
<p>Kikeményedés</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el. ■ Tárgyhőmérséklet Ajánlott beégetési hőfok 10 min./180 °C beégetési ablak a RAL 7035 színnel vizsgálva zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal <div style="text-align: center;">  </div>
<p>Tárolhatóság</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kb. 36 hónap eredeti csomagolásban, 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.
<p>Különleges megjegyzések</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Védőszítálás: 160 µm ■ Az idegen porral való összeegyeztethetőséget vizsgálni kell. ■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.