



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU9108M/HU0208

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó - Felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban - Struktúr-effekt - Gyors száradás - Forszírozott szárítás lehetséges - Jó vegyi ellenállóság - Jó tapadás fémekre és nem fémes felületre - Jó ellenállóság																																		
Rendszerlakk	Folyadékfesték- rendszer A rétegezések különböző felhasználásokra állnak a rendelkezésre, melyek optimális megjelenése a színárnyalattal, fényességi fokkal és a felülettel is össze vannak hangolva.																																		
Műszaki / Fizikai Adatok	<table> <tr> <td>Gyanta</td><td>Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva</td></tr> <tr> <td>Szín</td><td>Minden közkedvelt színárnyalat</td></tr> <tr> <td>Fényesség vizuális</td><td>matt</td></tr> <tr> <td>Viszkozitás</td><td>2000-5000 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc</td></tr> <tr> <td>Edző</td><td>HU0208 lásd a technikai adatlapon</td></tr> <tr> <td>Keverési arány</td><td>Súlyrész 6:1</td></tr> <tr> <td>Keverési arány</td><td>Térfogatrész 4,2:1</td></tr> <tr> <td>Hígítás</td><td>ásványmentesített víz</td></tr> <tr> <td>pH-érték</td><td>8,4-8,6</td></tr> <tr> <td>Sűrűség számolt</td><td>1,33-1,53 g/ml</td></tr> <tr> <td>Sűrűség számolt</td><td>1,25-1,45 g/ml edzőadagolás utáni</td></tr> <tr> <td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>59,5-63,5 %</td></tr> <tr> <td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>61-65 % edzőadagolás utáni</td></tr> <tr> <td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>255-285 ml/kg</td></tr> <tr> <td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>305-335 ml/kg edzőadagolás utáni</td></tr> <tr> <td>Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td><td>245-255 g/m², Rétegvastagság 80 µm</td></tr> <tr> <td>Hivatkozási szín a megadott</td><td>Szín WU9108MT1753</td></tr> </table>	Gyanta	Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva	Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	Fényesség vizuális	matt	Viszkozitás	2000-5000 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc	Edző	HU0208 lásd a technikai adatlapon	Keverési arány	Súlyrész 6:1	Keverési arány	Térfogatrész 4,2:1	Hígítás	ásványmentesített víz	pH-érték	8,4-8,6	Sűrűség számolt	1,33-1,53 g/ml	Sűrűség számolt	1,25-1,45 g/ml edzőadagolás utáni	Szilárdanyagtartalom számolt	59,5-63,5 %	Szilárdanyagtartalom számolt	61-65 % edzőadagolás utáni	Szilárdtest-térfogat számolt	255-285 ml/kg	Szilárdtest-térfogat számolt	305-335 ml/kg edzőadagolás utáni	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	245-255 g/m ² , Rétegvastagság 80 µm	Hivatkozási szín a megadott	Szín WU9108MT1753
Gyanta	Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva																																		
Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																																		
Fényesség vizuális	matt																																		
Viszkozitás	2000-5000 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc																																		
Edző	HU0208 lásd a technikai adatlapon																																		
Keverési arány	Súlyrész 6:1																																		
Keverési arány	Térfogatrész 4,2:1																																		
Hígítás	ásványmentesített víz																																		
pH-érték	8,4-8,6																																		
Sűrűség számolt	1,33-1,53 g/ml																																		
Sűrűség számolt	1,25-1,45 g/ml edzőadagolás utáni																																		
Szilárdanyagtartalom számolt	59,5-63,5 %																																		
Szilárdanyagtartalom számolt	61-65 % edzőadagolás utáni																																		
Szilárdtest-térfogat számolt	255-285 ml/kg																																		
Szilárdtest-térfogat számolt	305-335 ml/kg edzőadagolás utáni																																		
Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	245-255 g/m ² , Rétegvastagság 80 µm																																		
Hivatkozási szín a megadott	Szín WU9108MT1753																																		

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU9108M/HU0208

	értékhez
Alapfelület	■ Acél, passzívált ill előkezelt alapfelület ■ Alapozás
Felület előkészítés	■ Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért, hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen, egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk: korrózáállóság - pl.: foszfátózás; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás, csiszolás.
Felépítési javaslat	■ Alapfelület vasfoszfátózott acéllemezen ■ Fedőlakk WU9108HT1753 Keverési arány 6:1/ HU0208 Száras rétegvastagság 80 µm
Mechanikai vizsgálat	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409 Gt 0 ■ Hőállóság Rövid terhelhetőség 120°C ■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.
Alkalmazás / felhasználás	■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 100 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel. ■ Tárgyhőmérséklet 10-30 °C ■ Feldolgozási feltételek Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 % ■ Feldolgozhatósági idő max. 5 Óra./ 20 °C A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet. ■ Szórás-Airmix 30-60 Sec./ 6 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 0,33 mm Fok 30° Anyagnyomás 100 barü Porlasztónyomás 2 ■ Szórás-Nagynyomással 30-60 Sec./ 6 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 2 mm Szórónyomás 3 bar ■ Henger / kenés szállítási viszkozitás ■ Elektrosztatikus lehetséges, berendezés specifikus ■ Átfesthetőség azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint ■ A munkaberendezések tisztítása Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl.: EFD 400424 higító. ■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU9108M/HU0208

	érhetőek el.	
Kikeményedés	■ Levegőn száradás	20°C, 50% relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	15 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	után 4 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 8 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Kemencehőmérséklet	80°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó.	
	A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	
Különleges megjegyzések	■ EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111 + 150 + 510	
	■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.	