



FREOPOX-porfesték PB6405BR905

Tulajdonságok	■ porfestékalapozó könnyűfém felnire ■ felhasználás pl. autóiparban ■ magasfényű, sima ■ jó mechanikai tartósság és felületkeménység ■ gázmentesítő beállítás ■ nagyon jó futás												
Rendszerlakk	■ Folyadékfesték- rendszer A rétegezések különböző felhasználásokra állnak a rendelkezésre, melyek optimális megjelenése a színárnyalattal, fényességi fokkal és a felülettel is össze vannak hangolva.												
Műszaki / Fizikai Adatok	<table> <tr> <td>■ Gyanta</td><td>epoxi-polyester-gyanta</td></tr> <tr> <td>■ Szín</td><td>RAL 9005 jet black</td></tr> <tr> <td>■ Fényesség DIN EN ISO 2813</td><td>magasfényű 80-100 szög 60° 10 min./200°C alumíniumlemezen Q-Panel A36</td></tr> <tr> <td>■ Vizsgálati rétegvastagság</td><td>90 +/- 5 µm</td></tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td><td>1,2-1,4 g/cm³</td></tr> <tr> <td>■ Felhasználás</td><td>0,12 kg/ m², 90 nál µm közepes rétegvastagság</td></tr> </table>	■ Gyanta	epoxi-polyester-gyanta	■ Szín	RAL 9005 jet black	■ Fényesség DIN EN ISO 2813	magasfényű 80-100 szög 60° 10 min./200°C alumíniumlemezen Q-Panel A36	■ Vizsgálati rétegvastagság	90 +/- 5 µm	■ Sűrűség számolt	1,2-1,4 g/cm³	■ Felhasználás	0,12 kg/ m², 90 nál µm közepes rétegvastagság
■ Gyanta	epoxi-polyester-gyanta												
■ Szín	RAL 9005 jet black												
■ Fényesség DIN EN ISO 2813	magasfényű 80-100 szög 60° 10 min./200°C alumíniumlemezen Q-Panel A36												
■ Vizsgálati rétegvastagság	90 +/- 5 µm												
■ Sűrűség számolt	1,2-1,4 g/cm³												
■ Felhasználás	0,12 kg/ m², 90 nál µm közepes rétegvastagság												
Mechanikai vizsgálat ST 1405 sz. acél lemezen	<table> <tr> <td>■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520</td><td>>3 mm</td></tr> <tr> <td>■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1</td><td>>60 kg cm (front)</td></tr> </table>	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	>3 mm	■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)						
■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	>3 mm												
■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)												
Tartóssági vizsgálat	■ Q-Panel AQT alumínium lemezen <table> <tr> <td>■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>240 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Sópermet- vizsgálat (CASS) DIN EN ISO 9227</td><td>240 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság</td><td>Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.</td></tr> </table>	■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Sópermet- vizsgálat (CASS) DIN EN ISO 9227	240 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.						
■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Sópermet- vizsgálat (CASS) DIN EN ISO 9227	240 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.												
Alkalmazás / felhasználás Készülék- és tárgyfüggő	■ Felhasználás / Töltés Corona ■ Felület előkészítés Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.:												

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 1 / 3
Változat: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-porfesték PB6405BR905

olajok, zsírok, rozsdá, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok.
Nagyobb korrózióigénynél foszfátolást vagy krómozást ajánlunk.

■ Javítólakk: érdeklődésre / kérésre

■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok

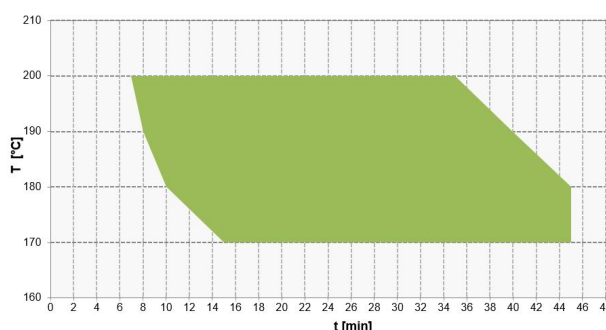
A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.

Kikeményedés

- beégetési ablak a RAL 9005 színnel vizsgálva
zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	170	180	190	200
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	15	10	8	7
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	45	45	40	35



Tárolhatóság

- Kb. 36 hónap eredeti csomagolásban, 5-25 °C közötti hőmérsékleten
Száras hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni.

A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

Különleges megjegyzések

- **Védőszítálás:** 160 µm

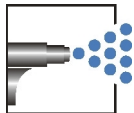
- Az idegen porral való összeegyeztethetőséget vizsgálni kell.

■ Teszt körülmények

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül.
Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.
Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.

Továbbfeldolgozás

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREOPOX-porfesték
PB6405BR905

Átlakkozáshoz, nyomtatáshoz vagy matricázáshoz a lakkozott felület legyen zsír-, szilikon- és pormentes, továbbá száraz.
Matricázás esetén lakkhoz alkalmas tisztítószerrel, pl. izopropanol és víz 50%-os elegyével kell előzetes tisztítást végezni.

Ez az adatlap az A-Z változatra vonatkozóan érvényes.