

FREIOPLAST-vizes lakkfesték

WL1544M

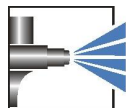
Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 1K bevonatrendszer - Felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban - Jó tapadás rozsdamentes felületre - Jó tapadás fémekre és nem fémes felületre - Gyors száradás																							
Műszaki / Fizikai Adatok	<table><tr><td>Gyanta</td><td>Acrylat-Styrol-Copolymer</td></tr><tr><td>Szín</td><td>Minden közkedvelt színárnyalat</td></tr><tr><td>Fényesség vizuális</td><td>matt</td></tr><tr><td>Viszkozitás</td><td>1800-2200 mPa.s/ Orsó 4 60 Forgás/perc</td></tr><tr><td>Hígítás</td><td>ásványmentesített víz</td></tr><tr><td>pH-érték</td><td>8,5-8,7</td></tr><tr><td>Sűrűség számolt</td><td>1,15-1,25 g/ml</td></tr><tr><td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>42-46 %</td></tr><tr><td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>270-290 ml/kg</td></tr><tr><td>Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td><td>275-295 g/m², Rétegvastagság 80 µm</td></tr><tr><td>Hivatkozási szín a megadott értékhez</td><td>Szín WL1544MRU905</td></tr></table>		Gyanta	Acrylat-Styrol-Copolymer	Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	Fényesség vizuális	matt	Viszkozitás	1800-2200 mPa.s/ Orsó 4 60 Forgás/perc	Hígítás	ásványmentesített víz	pH-érték	8,5-8,7	Sűrűség számolt	1,15-1,25 g/ml	Szilárdanyagtartalom számolt	42-46 %	Szilárdtest-térfogat számolt	270-290 ml/kg	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	275-295 g/m², Rétegvastagság 80 µm	Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1544MRU905
Gyanta	Acrylat-Styrol-Copolymer																							
Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																							
Fényesség vizuális	matt																							
Viszkozitás	1800-2200 mPa.s/ Orsó 4 60 Forgás/perc																							
Hígítás	ásványmentesített víz																							
pH-érték	8,5-8,7																							
Sűrűség számolt	1,15-1,25 g/ml																							
Szilárdanyagtartalom számolt	42-46 %																							
Szilárdtest-térfogat számolt	270-290 ml/kg																							
Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	275-295 g/m², Rétegvastagság 80 µm																							
Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1544MRU905																							
Alapfelület	- Acél - Rozsdamentes																							
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj,zsír, rozsd, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózóállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.																							
Felépítési javaslat	<table><tr><td>Alapfelület</td><td>Rozsdamentes fém</td></tr><tr><td>Fedőlakk</td><td>WL1544MRU905 Száraz rétegvastagság 60 µm</td></tr></table>		Alapfelület	Rozsdamentes fém	Fedőlakk	WL1544MRU905 Száraz rétegvastagság 60 µm																		
Alapfelület	Rozsdamentes fém																							
Fedőlakk	WL1544MRU905 Száraz rétegvastagság 60 µm																							
Mechanikai vizsgálat	<table><tr><td>Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr></table>		Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																							
Alkalmazás / felhasználás	- Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártvaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 100 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosdás léphet fel. - Tárgyhőmérséklet 10-30 °C																							

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 1 / 2
Változat: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOPLAST-vizes lakkfesték

WL1544M

	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Szórás-Airmix	szállítási viszkozitás Düzni 11 mm Fok 30° Anyagnyomás 100 bar Porlasztónyomás 3-4
	■ Szórás-Nagynyomással	szállítási viszkozitás Düzni: 1,4 mm Szórónyomás 4 bar
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.
	Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.	
Kikeményedés	■ Levegőn száradás	20 °C, 40-60 % relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	30 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	perc 45 után (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 7 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Kemencehőmérséklet	80°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	
Különleges megjegyzések	■ EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111	
	■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.	
	Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.	

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 2 / 2
Változat: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de