



FREIOTHERM-ATL-Speciale

WA4102HRU916

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice monocomponente per anafresi ■ Applicazione per es. nel settore edile e dei sanitari ■ Pasta per rabbocco, parzialmente neutralizzata ■ Fondo ■ Impostazione degassata 	
Dati tecnici / fisici	<ul style="list-style-type: none"> ■ Base del legante Resina acrilica ■ Colore bianco traffico conforme alla gamma tonalità predefinite (ad es. RAL) ■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251 63-67 % ■ Densità determinazione teorica 1,21 g/cm³ ■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880 40-47 ■ Viscosità 3000-8000 mPa.s ■ Spessore dello strato di prova 18-22 µm 	
Prove meccaniche	<ul style="list-style-type: none"> ■ su alluminio / alluminio pressofuso ■ Prova di quadrettatura Gt 0 DIN EN ISO 2409 	
Prove di resistenza	<ul style="list-style-type: none"> ■ su alluminio / alluminio pressofuso ■ Condensa continua 504 Ore DIN EN ISO 6270-2 (CH) Infiltrazione Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8 	
Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. ■ Brillantezza 65-75 Angolo 60° DIN EN ISO 2813 ■ Valore pH 8,2-8,8 ■ Conduttanza 1400-2200 µS/cm ■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251 12-14 % ■ Valore MEQ-Base 52-59 mg/g DIN EN ISO 15880 ■ Contenuto di solventi organici 1,0-2,5 % ■ Temperatura del bagno 24-27 °C ■ Tempo di rivestimento 60-180 Secondi ■ Tensione di deposito 130-260 Volt ■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza 	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

Pagina: 1 / 2
Versione: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-Speciale

WA4102HRU916

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

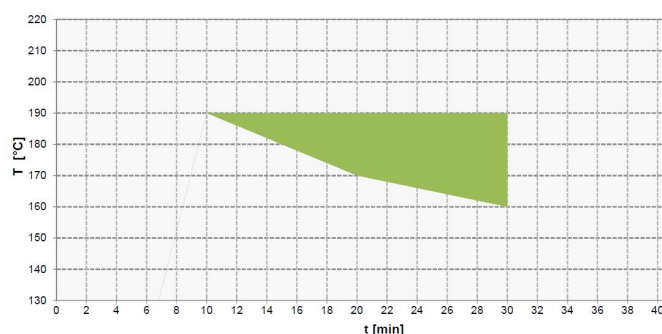
Indurimento

■ Temperatura dell'oggetto

Temperatura di cottura consigliata 20 Min./170 °C

Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	160	170	180
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	40	30	20



Durata di stoccaggio

■ 1 turn-over/anno

Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C.

Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

Note speciali

■ Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.