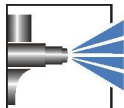


EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1963M/HU0150

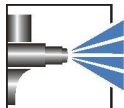
Svojstva	- Vodotopljivi 2K premaz - Primjena npr. u panozi Proizvodnja vozila - Brzo zasušenje - Dobra svjetlosna i vremenska postojanost	
Tehničko / Fizikalni Podaci	■ Osnova vezivnog sredstva	Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola
	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje
	■ Stupanj sjaja vizualno	mat
	■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 40-45 Sekundi Mjerna čaša 4 mm
	■ Učvršćivač	HU0150 gledajte tehnički list
	■ Omjer mješanja	Težinski 6:1
	■ Omjer mješanja	Volumski 5,8:1
	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda
	■ pH vrijednost	8,0-8,8
	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,1-1,2 g/ml
	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,15-1,20 g/ml posle dodavanja učvršćivača
	■ Suha tvar teoretska vrijednost	46-50 %
	■ Suha tvar teoretska vrijednost	48-53 % posle dodavanja učvršćivača
	■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	330-350 ml/kg
	■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	380-400 ml/kg posle dodavanja učvršćivača
	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	100-110 g/m ² , Debljina nanosa 40 µm posle dodavanja učvršćivača
	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WU1963MRU905
Podlaga	- čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine - Temeljna boja	
Pretpriprema	Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.	
Prijedlog zaštitnog sastava	■ Podlaga	prema zahtjevima kupca
	■ Završna boja	WU1963MRU905 Rapporto di miscelazione 6:1/ HU0150 Spessore del film secco 40 µm

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe WU1963M/HU0150

Mehanička ispitivanja	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Otpornost na temperaturu	Kratko opterećenje 120°C
	■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba	■ Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelići / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 70 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Upotrebljivost	maks. 4 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i / ili pod pritiskom može skratiti.
	■ Prskanje - airmix	30-40 Sec./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 0,23 mm Kut 30° Pritisak materijala 80 bar Pritisak rasprskivanja 2-4
	■ Prskanje - visoki pritisak	30-40 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 1,5 mm Pritisak boje 3 bar
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 - 10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. Utvrdivač se ne miješa sa vodom ! Čišćenje se mora odraditi sa organskim otapalima.
	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
	■ Zračno sušenje	kod 20°C, 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha
	■ Prašno suho	posle 30 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Tvrdno na dodir	posle 8 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Potupno suho	po 8 danima (njenjaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peći	do 80°C moguće
Postojanost kod skladištenja		
■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.		

**EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe**
WU1963M/HU0150

	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.
Uvjeti ispitivanja	■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111 + 510 ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.