



FREIOTHERM-KTL-special

WK4737HI1147

Egenskaper	- Katodisk 2k ED-färg - Användning inom t.ex.funktions möbel och lagertekniksektorn - Pigmentpasta, neutraliserad - Primer - Bra korrosionskydd	
Tekniska/ Fysikaliska data	Bindemedelsystem	Epoxiharts modifierat
	Kulör	IMP grå I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)
	Torrhalt DIN EN ISO 3251	55-59 %
	Densitet teoretisk bestämning	1,57 g/cm³
	MEQ/s-värde	20-25 mmol/100g
	Testad skiktjocklek	15-25 µm
Mekanisk provning	på järnfosfatering	
	Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
	Erichsen DIN EN ISO 1520	4 mm
	Böjning över cylindrisk dorn DIN EN ISO 1519	8 mm
Beständighetstester	på järnfosfatering	
	Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 timmar rostkrypning Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8
	Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227	240 timmar rostkrypning Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8
	Klimat växel test DIN EN ISO 11997-1-B	5 cykler rostkrypning Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig ytomvandling (t.ex. fosfatering).	
	Blandningsförhållande	4:1 WK4036 : WK4737
	Glans DIN EN ISO 2813	30-50 mätvinkel 60°
	pH-värde	5,5-6,2
	Ledningsförmåga	1400-1800 µS/cm
	Torrhalt DIN EN ISO 3251	14-16 %

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

Sidan: 1 / 2
Version: 0
16.05.2021

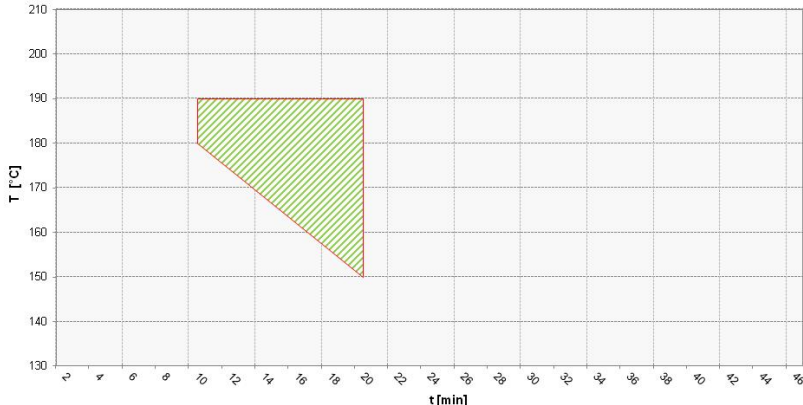
DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-KTL-special

WK4737HI1147

	■ MEQ/b-värde	4,5-5,5 mmol/100 g
	■ Andel organiskt lösningsmedel	2,0-3,0 %
	■ Badtemperatur	32-34 °C
	■ Beläggningstid	120-240 sekunder
	■ Beläggnings spänning	200-350 volt
	■ Råd för arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttagas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
Härdning	■ Objekttemperatur	Rekommenderad härdtemperatur 20 Min./150 °C
	grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper	
		
Lagerbeständighet	■ 1 turnover /år	I originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.
	Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	
Speciella råd	■ Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.