



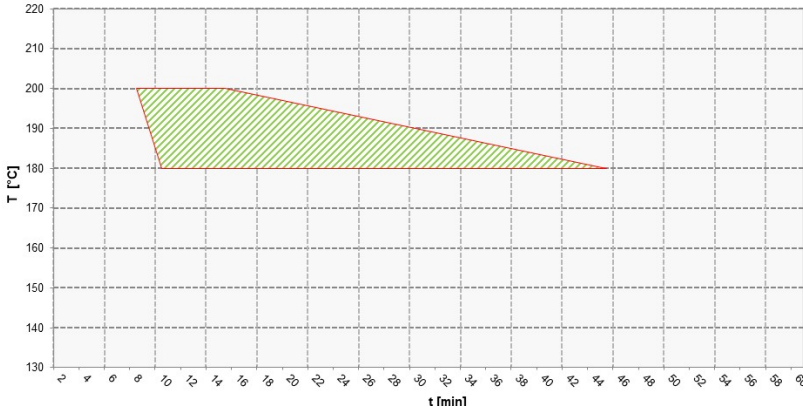
# FREOPOX-vernice in polvere

## PB3001E

|                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                             |
|--------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Proprietà</b>                                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vernice in polvere per uso interno</li> <li>■ Applicazione per es. nel settore arredamento funzionale e da magazzino</li> <li>■ opaco, liscio</li> <li>■ Effetto metallizzato, laminato</li> <li>■ Resa buona</li> <li>■ Buona resistenza meccanica e rigidità superficiale</li> </ul>                                              |                                                                                                                                             |
| <b>Vernice di sistema</b>                                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vernice liquida di sistema</li> </ul> <p>Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.</p>                                                                                                                             |                                                                                                                                             |
| <b>Dati tecnici / fisici</b>                                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Base del legante</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Resina epossidica/poliestere                                                                                                                |
|                                                                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Colore</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Tutte le tonalità comuni                                                                                                                    |
|                                                                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Brillantezza<br/>visuale</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | opaco                                                                                                                                       |
|                                                                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Spessore dello strato di prova</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 80 µm con colore RAL 9006                                                                                                                   |
|                                                                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Densità<br/>determinazione teorica</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore                                                                                                             |
|                                                                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Quantità di applicazione</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | ca. 0,12 kg/m², spessore dello strato 80 µm<br>Spessore dello strato di prova medio                                                         |
| <b>Prove meccaniche</b><br>Su lamiera in acciaio ST 1405           | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Prova di quadrettatura<br/>DIN EN ISO 2409</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                               | Gt 0                                                                                                                                        |
|                                                                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Prova di imbutitura secondo<br/>Erichsen<br/>DIN EN ISO 1520</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                             | >2 mm                                                                                                                                       |
|                                                                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Prova d'urto<br/>DIN EN ISO 6272-1</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                       | >40 kg cm (front)                                                                                                                           |
| <b>Prove di resistenza</b>                                         | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                             |
|                                                                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Condensa continua<br/>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                             | 500 Ore<br>Infiltrazione W <sub>b</sub> < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8                                                                         |
|                                                                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Prova in nebbia salina (NSS)<br/>DIN EN ISO 9227</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                         | 240 Ore<br>Infiltrazione W <sub>b</sub> < 1mm<br>DIN EN ISO 4628-8                                                                          |
|                                                                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Resistenza chimica</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Deve essere verificata.<br>La temperatura e la concentrazione<br>delle sostanze chimiche influenzano<br>notevolmente il risultato del test. |
| <b>Lavorazione e applicazione</b><br>Dipende da impianto e oggetto | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Lavorazione / Carica</b><br/>Corona , Tribo</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                             |
|                                                                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Pre-trattamento</b><br/>La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco.<br/>In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura.</li> </ul> |                                                                                                                                             |



# **FREOPOX-vernice in polvere** **PB3001E**

|                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|-----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                             | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Vernice di ritocco:</b> su richiesta</li> <li>■ <b>Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza</b><br/>Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                        |
| <b>Indurimento</b>          | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Temperatura dell'oggetto</b><br/>Temperatura di cottura consigliata 10 Min./180 °C<br/><br/>Intervallo di cottura verificato nel colore RAL 9006<br/>Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali</li> </ul>  <p>The graph shows temperature (T in °C) on the y-axis (130 to 220) versus time (t in min) on the x-axis (0 to 120). A green hatched area represents the recommended curing range, starting at 180°C for 10 minutes and then tapering off to 180°C by 120 minutes.</p>                                                                          |
| <b>Durata di stoccaggio</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Nei contenitori originali, almeno 36 mesi a 5-25°C.<br/>Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto.<br/><br/>La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                         |
| <b>Note speciali</b>        | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Filtraggio protettivo:</b> 160 µm</li> <li>■ <b>Compatibilità con altre polveri:</b> Deve essere verificata.</li> <li>■ <b>EFD-Info</b><br/>Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD N°. 502</li> <li>■ <b>Condizioni di esecuzione della prova</b><br/>Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.<br/>Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.</li> </ul> |