

FREOPOX

Грунт
ER1926F

- Грунт на основе растворителей
- При эксплуатации изделия в помещении, возможно однослойное окрашивание
- Очень хорошая коррозионная защита
- Прекрасные адгезионные свойства
- Применяется при окрашивании индустриальной и строительной техники

Технические/Физические данные	Связующее	Эпоксидная смола
	Цвет	В соответствии с RAL 840 HR Другие оттенки по запросу
	Степень блеска визуально	Полуматовый
	Исходная вязкость DIN 53211* без отвердителя	35-44" / чашка 4 мм
	Отношение с отвердителем в смеси (по весу)	6 : 1
	Отношение с отвердителем в смеси (по объёму частей)	3,7 : 1
	Отвердитель основа	FREOPOX - Hardener HE0103 Phenalcamide
	Жизнеспособность смеси после добавления отвердителя	макс 34 / 20°C см «Примечания»
	Растворитель	EFD – Thinner 400009
	Плотность после добавления отвердителя расчетная	1,34 г/мл +/-0,05
	Сухой остаток после добавления отвердителя расчетный	63% +/-1
	Сухой остаток по объёму после добавления отвердителя расчетный	316мл/кг 41% +/-2
	Расход рассчитаны после добавления отвердителя в первоначальной вязкости без потерь при нанесении	153г / м ² при толщине сухой плёнки 50мкм см. «Примечания»
	Укрывистость рассчитаны после добавления отвердителя в первоначальной вязкости без потерь при нанесении	6,5 м ² /кг при толщине сухой плёнки 50мкм см. «Примечания»

08 августа 2019 Версия документа 1.

Наши технические паспорта должны консультировать вас согласно нашим последним знаниям и разработкам. Эта информация не запрещает проведение собственных испытаний наших продуктов с применением собственных параметров и процедур. Продажа нашей продукции возможна лишь при соблюдении условий ведения бизнеса и доставки материалов FreiLacke GmbH & Co.

DIN EN ISO 9001
ISO TS 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co
Lackfabrik Döggingen
Am Bahnhof 6
D- 78195 Bräunlingen
Phone: +49 (0)7707 151-0
info@freilacke.de
www.freilacke.com



FREOPOX

Грунт
ER1926F

Технический паспорт

Срок хранения

Приблизительно 24 месяца в оригинальной упаковке при температуре окружающей среды от 5 до 25°C и при условии, что упаковка плотно закрыта. Материал в вскрытой упаковке должен быть использован в максимально короткие сроки. Минимальный срок хранения, обеспечивающий стабильность материала, указан на этикетке для каждой партии продукта. Период хранения после указанной даты не обязательно означает, что материал непригоден к использованию. В этом случае проводится проверка качества важных показателей материала.

Процесс и нанесение

Нанесение

Перед добавлением отвердителя ER1926F следует тщательно перемешать с помощью высокоскоростного смесителя. Все компоненты должны быть тщательно перемешаны до однородного раствора (например, с помощью высокоскоростного смесителя)

безвоздушное распыление:

в первоначальной вязкости после добавления отвердителя, сопло 0,23 мм, угол распыла 20°

метод воздушного распыления:

в первоначальной вязкости после добавления отвердителя, сопло 1,5-2,0мм, давление 4-5 бар

Окрашиваемая поверхность

Сталь, нержавеющая сталь, алюминий, оцинкованная сталь (HDG)

Подготовка поверхности

Подложка не должна содержать материалов, препятствующих адгезии, например масла, жира, пыли и поверхностно-активных веществ. В соответствии с требованиями, мы рекомендуем применять соответствующую химическую обработку (например, фосфатирование, хромирование) и/или механическую (например, дробеструйная обработка, степень не менее Sa 2½ DIN EN ISO 12944-4) предварительную обработку.

Предложение по системе нанесения покрытий

Субстрат: сталь, прошедшая дробеструйную обработку

Грунт: FREOPOX-Primer ER1926F

Финальный слой: EFDEUDUR-HighSolid- Lackfarbe UR1984

Температура при нанесении

Выше 10°C

Сушка

Воздушная сушка при 20°C

сухой от пыли: 30 мин (степень высыхания 1, DIN EN ISO 9117-5)

сухой на отлив: 3,5 часа (степень высыхания 4, DIN EN ISO 9117-5)

полностью сухое покрытие: 7 дней (контроль твёрдости покрытия по числу колебаний маятника типа Кёнига, ISO 1522)

сушка в печи до 80°C возможно (температура изделия)

В случае ускоренной сушки высокой температуры процесс отверждения ускоряется.

Перекрашивание

На идентичное покрытие, в любое время, после предварительной подготовки поверхности.

С покрытием 2K PU Decklack через 20-40минут, или после высыхания «на ночь»

Растворитель для очистки оборудования

EFD-Thinner 400424 в рабочее время, полностью засохшее покрытие удаляется только механически

Советы по вопросам охраны труда и здоровья

При обращении с лакокрасочными материалами, на рабочем месте должны быть соблюдены стандартные меры предосторожности, личной защиты и вентилирования. Подробная

08 августа 2019 Версия документа 1.

Наши технические паспорта должны консультировать вас согласно нашим последним знаниям и разработкам. Эта информация не запрещает проведение собственных испытаний наших продуктов с применением собственных параметров и процедур. Продажа нашей продукции возможна лишь при соблюдении условий ведения бизнеса и доставки материалов FreiLacke GmbH & Co.

DIN EN ISO 9001

ISO TS 16949

EMAS

Emil Frei GmbH & Co

Lackfabrik Döggingen

Am Bahnhof 6

D- 78195 Bräunlingen

Phone: +49 (0)707 151-0

info@freilacke.de

www.freilacke.com



информация об опасных грузах, данные по технике безопасности и рекомендации, касающиеся охраны здоровья и окружающей среды, содержатся в соответствующем паспорте безопасности.

Примечания

Условия тестирования

* Индикация вязкости при поставке согласно DIN 53211
DIN 53211 был отозван в октябре 1996 года.

По запросу значение предоставляемое в соответствии с DIN EN ISO 2431.

Данные об экономичности и условиям сушки зависят от оттенка.

Указанные данные относятся к ER1926FG1874, отвердитель HE0103.

Представленные данные базируются на Normklima 20/65 DIN 50014.

Для расчета практических потерь при использовании материалов, необходимо учитывать возможные дополнения. Показаниями к этому являются практический опыт и советы, приведенные в DIN 53220.

Вся информация основана на наших знаниях и опыте работы с продуктом. Мы не имеем прямого влияния на нанесение. Для получения дополнительной информации и помощи, пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам.

Информация, упомянутая здесь, несет рекомендательный характер и не приводится в качестве спецификации.