

# FREOPOX

Грунт  
ER1926F

- Грунт на основе растворителей
- При эксплуатации изделия в помещении, возможно однослойное окрашивание
- Очень хорошая коррозионная защита
- Прекрасные адгезионные свойства
- Применяется при окрашивании индустриальной и строительной техники

Технические/Физические данные	Связующее	Эпоксидная смола	
	Цвет	В соответствии с RAL 840 HR Другие оттенки по запросу	
	Степень блеска визуально	Полуматовый	
	Исходная вязкость DIN 53211* без отвердителя	35-44" / чашка 4 мм	
	Отношение с отвердителем в смеси (по весу)	6 : 1	
	Отношение с отвердителем в смеси (по объёму частей)	3,7 : 1	
	Отвердитель основа	FREOPOX - Hardener Phenalcamide	HE0103
	Жизнеспособность смеси после добавления отвердителя	макс 3ч / 20°C см «Примечания»	
	Растворитель	EFD – Thinner	400009
	Плотность после добавления отвердителя расчетная	1,34 г/мл	+/-0,05
	Сухой остаток после добавления отвердителя расчетный	63%	+/-1
	Сухой остаток по объёму после добавления отвердителя расчетный	316мл/кг 41%	+/-5 +/-2
	Расход рассчитаны после добавления отвердителя в первоначальной вязкости без потерь при нанесении	153г / м <sup>2</sup> при толщине сухой плёнки 50мкм см. «Примечания»	
	Укрывистость рассчитаны после добавления отвердителя в первоначальной вязкости без потерь при нанесении	6,5 м <sup>2</sup> /кг при толщине сухой плёнки 50мкм см. «Примечания»	

# FREOPOX

Грунт  
ER1926F

# FreiLacke

## Технический паспорт

Срок хранения	Приблизительно 24 месяца в оригинальной упаковке при температуре окружающей среды от 5 до 25°C и при условии, что упаковка плотно закрыта. Материал в вскрытой упаковке должен быть использован в максимально короткие сроки. Минимальный срок хранения, обеспечивающий стабильность материала, указан на этикетке для каждой партии продукта. Период хранения после указанной даты не обязательно означает, что материал непригоден к использованию. В этом случае проводится проверка качества важных показателей материала.	
Процесс и нанесение	<b>Нанесение</b> Перед добавлением отвердителя ER1926F следует тщательно перемешать с помощью высокоскоростного смесителя. Все компоненты должны быть тщательно перемешаны до однородного раствора (например, с помощью высокоскоростного смесителя)  безвоздушное распыление: в первоначальной вязкости после добавления отвердителя, сопло 0,23 мм, угол распыла 20°  метод воздушного распыления: в первоначальной вязкости после добавления отвердителя, сопло 1,5-2,0мм, давление 4-5 бар	
	<b>Окрашиваемая поверхность</b> Сталь, нержавеющая сталь, алюминий, оцинкованная сталь (HDG)	
	<b>Подготовка поверхности</b>  Подложка не должна содержать материалов, препятствующих адгезии, например масла, жира, пыли и поверхностно-активных веществ. В соответствии с требованиями, мы рекомендуем применять соответствующую химическую обработку (например, фосфатирование, хромирование) и/или механическую (например, дробеструйная обработка, степень не менее Sa 2½ DIN EN ISO 12944-4) предварительную обработку.	
	<b>Предложение по системе нанесения покрытий</b> Субстрат: сталь, прошедшая дробеструйную обработку Грунт: FREOPOX-Primer ER1926F Финальный слой: EFDEUDUR-HighSolid- Lackfarbe UR1984	
	<b>Температура при нанесении</b> Выше 10°C	
	<b>Сушка</b> Воздушная сушка при 20°C сухой от пыли: 30 мин (степень высыхания 1, DIN EN ISO 9117-5) сухой на отлип: 3,5 часа (степень высыхания 4, DIN EN ISO 9117-5) полностью сухое покрытие: 7 дней (контроль твёрдости покрытия по числу колебаний маятника типа Кёнига, ISO 1522) сушка в печи до 80°C возможно (температура изделия) В случае ускоренной сушки высокой температуры процесс отверждения ускоряется.	
	<b>Перекрашивание</b> На идентичное покрытие, в любое время, после предварительной подготовки поверхности. С покрытием 2K PU Decklack через 20-40минут, или после высыхания «на ночь»	
	<b>Растворитель для очистки оборудования</b> EFD-Thinner 400424 в рабочее время, полностью засохшее покрытие удаляется только механически	
	<b>Советы по вопросам охраны труда и здоровья</b> При обращении с лакокрасочными материалами, на рабочем месте должны быть соблюдены стандартные меры предосторожности, личной защиты и вентилирования. Подробная	



	информация об опасных грузах, данные по технике безопасности и рекомендации, касающиеся охраны здоровья и окружающей среды, содержатся в соответствующем паспорте безопасности.
<b>Примечания</b>	<b>Условия тестирования</b> * Индикация вязкости при поставке согласно DIN 53211 DIN 53211 был отозван в октябре 1996 года. По запросу значение предоставляется в соответствии с DIN EN ISO 2431. Данные об экономичности и условиям сушки зависят от оттенка . Указанные данные относятся к ER1926FG1874, отвердитель HE0103. Представленные данные базируются на Normklima 20/65 DIN 50014. Для расчета практических потерь при использовании материалов, необходимо учитывать возможные дополнения. Показаниями к этому являются практический опыт и советы, приведенные в DIN 53220. Вся информация основана на наших знаниях и опыте работы с продуктом. Мы не имеем прямого влияния на нанесение. Для получения дополнительной информации и помощи, пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам. Информация, упомянутая здесь, несет рекомендательный характер и не приводится в качестве спецификации.