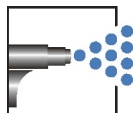


FREOCRYL-Pulverlack

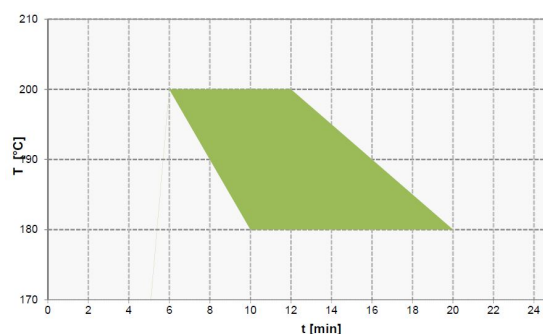
PX6000BRA999

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice in polvere per uso esterno decorativo ■ Applicazione per es. nell'ingegneria meccanica automobilistica ■ altamente opaco, glatt ■ Resa buona 								
Vernice di sistema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice liquida di sistema <p>Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.</p>								
Dati tecnici / fisici	<table> <tr> <td>■ Base del legante</td><td>Poliestere acrilato</td></tr> <tr> <td>■ Brillantezza visuale</td><td>altamente opaco</td></tr> <tr> <td>■ Spessore dello strato di prova</td><td>80 µm con colore 9099</td></tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td><td>1,2 g/cm³</td></tr> </table>	■ Base del legante	Poliestere acrilato	■ Brillantezza visuale	altamente opaco	■ Spessore dello strato di prova	80 µm con colore 9099	■ Densità determinazione teorica	1,2 g/cm³
■ Base del legante	Poliestere acrilato								
■ Brillantezza visuale	altamente opaco								
■ Spessore dello strato di prova	80 µm con colore 9099								
■ Densità determinazione teorica	1,2 g/cm³								
Prove meccaniche Su lamiera in acciaio ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1 <p>10 kg cm (front)</p>								
Prove di resistenza	<ul style="list-style-type: none"> ■ Resistenza chimica <p>Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.</p>								
Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lavorazione / Carica Corona ■ Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire ■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente. 								
Indurimento	<ul style="list-style-type: none"> ■ Intervallo di cottura verificato nel colore RAL 999 Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali <p>Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.</p>								



FREOCRYL-Pulverlack PX6000BRA999

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	180	190	200
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	10	8	6
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	20	16	12



Durata di stoccaggio

- Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C.
Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto.

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

Note speciali

- **Filtraggio protettivo:** 160 µm
- Non compatibile con altre vernici a polvere (formazione di crateri)

■ Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.

Ulteriore lavorazione

Per la sovraverniciatura, la stampa o l'incollaggio, la superficie verniciata deve essere priva di grasso, silicone e polvere.

Per l'incollaggio è consigliabile una pulizia preliminare con un detergente privo di sostanze inibenti la verniciatura, ad es. il 50% isopropanolo in acqua.