



FREIOTHERM-porfesték

PF1003A

Tulajdonságok	■ kültéri díszítő porfesték ■ felhasználás pl. Homlokzati kivánalmaknál ■ selyemfényű, sima ■ jó terülés ■ gázkályhastabil beállítás ■ anyagengedély a GSB és Qualicoat engedélyével												
Rendszerlakk	■ Folyadékfesték- rendszer A rétegezések különböző felhasználásokra állnak a rendelkezésre, melyek optimális megjelenése a színárnyalattal, fényességi fokkal és a felülettel is össze vannak hangolva.												
Műszaki / Fizikai Adatok	<table> <tr> <td>■ Gyanta</td><td>polyester gyanta</td></tr> <tr> <td>■ Szín</td><td>minden közkedvelt színárnyalat</td></tr> <tr> <td>■ Fényesség DIN EN ISO 2813</td><td>selyemfényű 65-75 szög 60°</td></tr> <tr> <td>■ Vizsgálati rétegvastagság</td><td>70 µm színárnyalatnál RAL 9010</td></tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td><td>1,2-1,7 g/cm³ színárnyalat szerint</td></tr> <tr> <td>■ Felhasználás</td><td>0,1 kg/ m², 70 nál µm közepes rétegvastagság</td></tr> </table>	■ Gyanta	polyester gyanta	■ Szín	minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség DIN EN ISO 2813	selyemfényű 65-75 szög 60°	■ Vizsgálati rétegvastagság	70 µm színárnyalatnál RAL 9010	■ Sűrűség számolt	1,2-1,7 g/cm³ színárnyalat szerint	■ Felhasználás	0,1 kg/ m², 70 nál µm közepes rétegvastagság
■ Gyanta	polyester gyanta												
■ Szín	minden közkedvelt színárnyalat												
■ Fényesség DIN EN ISO 2813	selyemfényű 65-75 szög 60°												
■ Vizsgálati rétegvastagság	70 µm színárnyalatnál RAL 9010												
■ Sűrűség számolt	1,2-1,7 g/cm³ színárnyalat szerint												
■ Felhasználás	0,1 kg/ m², 70 nál µm közepes rétegvastagság												
Mechanikai vizsgálat ST 1405 sz. acél lemezen	<table> <tr> <td>■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520</td><td>>5 mm</td></tr> <tr> <td>■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1</td><td>80 kg cm (front)</td></tr> <tr> <td>■ Tüskehajlítás vizsgálat DIN EN ISO 1519</td><td><=5 mm</td></tr> </table>	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	>5 mm	■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)	■ Tüskehajlítás vizsgálat DIN EN ISO 1519	<=5 mm				
■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	>5 mm												
■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)												
■ Tüskehajlítás vizsgálat DIN EN ISO 1519	<=5 mm												
Tartóssági vizsgálat	■ krómozott alumíniumlemezen ■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH) ■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227 ■ SO2-ipari légkör DIN EN ISO 3231 ■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság <table> <tr> <td>1000 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td><td></td></tr> <tr> <td>1000 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td><td></td></tr> <tr> <td>30 ciklusok 0,2 l SO₂ vel nincs változás</td><td></td></tr> <tr> <td>Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.</td><td></td></tr> </table>	1000 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8		1000 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8		30 ciklusok 0,2 l SO ₂ vel nincs változás		Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.					
1000 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8													
1000 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8													
30 ciklusok 0,2 l SO ₂ vel nincs változás													
Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.													
Alkalmazás / felhasználás Készülék- és tárgyfüggő	■ Felhasználás / Töltés Corona, Tribo ■ Előkezelés: Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint												

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 1 / 3
Változat: 2
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-porfesték PF1003A

pl. olajok, zsírok, rozsdá, cunder, hengerlési reve, wachs és leválasztó anyagmaravány.

Felületelőkezelés minden esetben szükséges. Az előkezelés alkalmasságát a feldolgozónak ellenőriznie kell a megállapított vizsgálati módszerekkel. Hivatkozunk a Qualicoat, a GSB és a Qualisteelcoat irányelveire.

Alumínium: Kromátozás DIN EN 12487, alternatívaként krómmentes előkezelés vagy anódizáció.

Acél: szemcseszórás, vasfoszfátózás, cinkfoszfátózás.

Horganyzott acél: sweepen, kromátozás, cinkfoszfátózás, kórmmentes előkezelés.

Acélnál vagy horganyzott acélnál a korrózióvédelmet kétrétegű festéssel, alapozással javítani lehet.

■ **Javítólakk:** érdeklődésre / kérésre

■ **Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok**

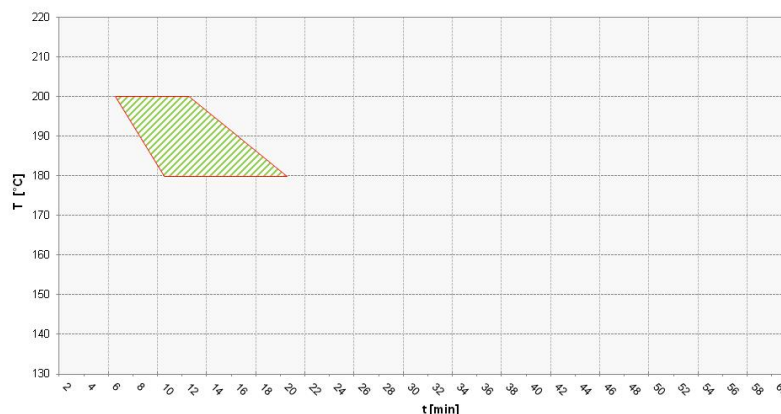
A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Kikeményedés

■ **Tárgyhőmérséklet**

Ajánlott beégetési hőfok 10 min./180 °C

beégetési ablak a RAL 9010 színnel vizsgálva
zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal



Tárolhatóság

■ Kb. 24 hónap eredeti csomagolásban, 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni.

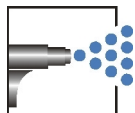
A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

Különleges megjegyzések

■ **Védőszítálás:** 160 µm

■ Az idegen porral való összeegyeztethetőséget vizsgálni kell.

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOTHERM-porfesték PF1003A

■ Engedély

- DB képzett
- GSB 141 c
- Qualicoat P-1108

■ Teszt körülmények

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül.

Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.