



FREOPOX-Pulverlack

PB6804A

Eigenschaften	■ Pulverlack für den Inneneinsatz ■ Anwendung z.B. in der Branche Bau und Sanitär ■ glänzend, glatt ■ Gasofenstabile Einstellung ■ Gute mechanische Beständigkeit und Oberflächenhärte ■ Für die Überlackierung von ETL, weiß	
Systemlack	■ System-Flüssiglack Für verschiedene Anwendungen sind Beschichtungen verfügbar, deren optisches Erscheinungsbild hinsichtlich Farbton, Glanzgrad und Oberfläche optimal abgestimmt sind.	
Technische/ Physikalische Daten	■ Bindemittel-Basis	Epoxid-Polyesterharz
	■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne
	■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	glänzend 75-80 Winkel 60°
	■ Prüfschichtdicke	70 µm bei Farbton RAL 9010
	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,2-1,7 g/cm³ je nach Farbton
Mechanische Prüfung auf Stahlblech ST 1405	■ Auftragsmenge	ca. 0,1 kg/m², Schichtdicke 70 µm mittlere Prüfschichtdicke
	■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520	>5 mm
Beständigkeitsprüfung	■ Schlagprüfung DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)
	■ auf eisenphosphatiertem Stahlblech	
	■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	500 Stunden Unterwanderung $W_b < 1$ mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227	240 Stunden Unterwanderung $W_b < 1$ mm DIN EN ISO 4628-8
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	■ Chemikalien-Beständigkeit	
	Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.	
	■ Verarbeitung / Aufladung Corona, Tribo	
	■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir geeignete Phosphatierungen oder Chromatierungen.	
	■ Ausbesserungslack: Auf Anfrage	

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.

Seite: 1 / 2
Version: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Pulverlack PB6804A

Aushärtung

Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz

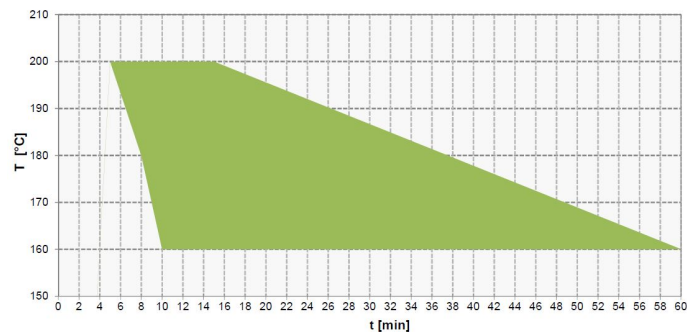
Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Objekttemperatur

Empfohlene Einbrenntemperatur 10 Min./160 °C

Einbrennfenster geprüft im Farbton RAL 9010
grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Eideigenschaften

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	160	180	200		
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	10	8	5		
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	60	30	15		



Lagerbeständigkeit

- Im Originalgebinde mindestens 36 Monate bei 5 bis 25 °C.
Pulverlacke sind kühl und trocken zu lagern.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Spezielle Hinweise

- Schutzsiebung:** 160 µm

- Verträglichkeit mit Fremdpuver:** Muss geprüft werden

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.
Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.
Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.