

## EFDEDUR-Hydro-Beschichtung WU1997M/HU0208

### Eigenschaften

- Wasserverdünnbare 2K-Beschichtung
- Anwendung z.B. in der Branche Fahrzeugbau
- Schnelle Antrocknung
- Forcierte Trocknung möglich
- Sehr gute Licht- und Wetterbeständigkeit
- Gute Schwitzwasserbeständigkeit
- Gute Steinschlagfestigkeit
- Gute Härte und Elastizität

### Technische/ Physikalische Daten

■ Bindemittel-Basis Acrylatharz vernetzt mit Polyisocyanat

■ Farbton Alle gängigen Farbtöne

■ Glanzgrad visuell matt

■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig) Auslaufzeit 30-40 Sekunden  
4 mm Auslaufbecher

■ Härter HU0208  
siehe Technisches Datenblatt

■ Mischungsverhältnis Gewichtsteile 5,7:1

■ Mischungsverhältnis Volumenteile 5:1

■ Verdünnung demineralisiertes Wasser

■ pH-Wert 6,5-7,5

■ Dichte theoretische Bestimmung 1,15-1,2 g/ml

■ Dichte theoretische Bestimmung 1,1-1,3 g/ml  
nach Härterzugabe

■ Festkörper theoretische Bestimmung 44-47 %

■ Festkörper theoretische Bestimmung 48-52 %  
nach Härterzugabe

■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung 280-300 ml/kg

■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung 340-380 ml/kg  
nach Härterzugabe

■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust 170-180 g/m², Schichtdicke 40 µm

■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte Farbton von WU1997MRU905

### Untergrund

■ Grundierung

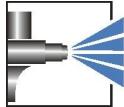
### Vorbehandlung

■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette,



## EFDEDUR-Hydro-Beschichtung WU1997M/HU0208

	Wachs- und Trennmittelrückständen. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen.	
<b>Aufbauvorschlag</b>	■ Untergrund	auf gestrahltem Stahlblech
	■ Grundierung	WE1935LRU113 Mischungsverhältnis 8:1/ HE0041 Trockenfilmdicke 60 µm
	■ Decklack	WU1997MRU905 Mischungsverhältnis 5,7:1/ HU0208 Trockenfilmdicke 50 µm
<b>Mechanische Prüfung</b>	<p>■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 Gt 0</p> <p>■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227 1000 Stunden Unterwanderung Wb &lt; 2 mm DIN EN ISO 4628-8</p> <p>■ Chemikalien-Beständigkeit Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.</p>	
<b>Verarbeitung und Anwendung</b>	<p>■ Vor der Verwendung gut aufröhren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmixer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten. Trockenfilmdicke darf 100 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen.</p> <p>■ Objekttemperatur 10-30 °C</p> <p>■ Verarbeitungsbedingungen Raumtemperatur 18-25 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %</p> <p>■ Verarbeitungszeit max. 3 Std./ 20 °C Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen und/oder unter Druck verkürzen.</p> <p>■ Spritzen-Airless 45-60 Sek./ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211) Düse: 0,28 mm Winkel 40° Materialdruck 160 bar</p> <p>■ Spritzen-Airmix 45-60 Sek./ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211) Düse 0,28 mm Winkel 40° Materialdruck 120 bar Zerstäuberdruck 3</p> <p>■ Reinigung der Arbeitsgeräte Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.</p> <p>■ <b>Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz</b> Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.</p>	
<b>Aushärtung</b>	<p>■ Lufttrocknung bei 20°C, 40% rel. Feuchte mit Luftbewegung</p> <p>■ Staubtrocknung nach 20 Minuten (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)</p> <p>■ Grifffest nach 6 Stunde/n (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)</p>	



# **EFDEDUR-Hydro-Beschichtung**

## **WU1997M/HU0208**

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Durchtrocknung nach 8 Tag/en (Pendeldämpfung/ ISO 1522)</li> </ul>
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.</li> </ul> <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p>
Spezielle Hinweise	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>EFD-Info</b> Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden. Nr. 111 + 510</li> <li>■ <b>Prüfbedingungen</b> Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.</li> </ul> <p>Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.</p>