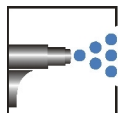




FREIOTHERM-Farba Proszkowa

PU4011B

Właściwości	- Farba proszkowa do przemysłowego zastosowania zewnętrznego - Zastosowanie np. w branży budowlanej i sanitarnej - mat, drobna struktura - Bardzo dobra odporność na chemikalia - Równomierne rozłożenie struktury w zakresie od 60 do 100 µm - Dobra odporność na promienie słoneczne i warunki atmosferyczne										
System lakierowania	System lakierów mokrych Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.										
Dane techniczne	<table> <tr> <td>■ Baza</td><td>poliuretan (nie odszczepiająca się)</td></tr> <tr> <td>■ Stopień połysku wizualnie</td><td>mat</td></tr> <tr> <td>■ Kontrolna grubość warstwy</td><td>80 µm przy kolorze RAL 9010</td></tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td><td>1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru</td></tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna</td><td>0,12 kg/m² przy 80 µm średnia grubość kontrolna</td></tr> </table>	■ Baza	poliuretan (nie odszczepiająca się)	■ Stopień połysku wizualnie	mat	■ Kontrolna grubość warstwy	80 µm przy kolorze RAL 9010	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru	■ Wydajność teoretyczna	0,12 kg/m² przy 80 µm średnia grubość kontrolna
■ Baza	poliuretan (nie odszczepiająca się)										
■ Stopień połysku wizualnie	mat										
■ Kontrolna grubość warstwy	80 µm przy kolorze RAL 9010										
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru										
■ Wydajność teoretyczna	0,12 kg/m² przy 80 µm średnia grubość kontrolna										
Test mechaniczny na blaszce stalowej ST 1405	<table> <tr> <td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520</td><td>>3 mm</td></tr> <tr> <td>■ Test odporności na uderzenie DIN EN ISO 6272-1</td><td>>40 kg cm (front)</td></tr> </table>	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520	>3 mm	■ Test odporności na uderzenie DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)				
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0										
■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520	>3 mm										
■ Test odporności na uderzenie DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)										
Test wytrzymałości	na fosforanowanej cynkowo stalowej blasze <table> <tr> <td>■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>1000 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227</td><td>500 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ SO₂-atmosfera przemysłowa DIN EN ISO 3231</td><td>10 cykli z 0,2 l SO₂ bez zmian</td></tr> <tr> <td>■ Odporność na chemikalia</td><td>Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.</td></tr> </table>	■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)	1000 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227	500 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ SO ₂ -atmosfera przemysłowa DIN EN ISO 3231	10 cykli z 0,2 l SO ₂ bez zmian	■ Odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.		
■ Odporność na wilgoć - stały klimat DIN EN ISO 6270-2 (CH)	1000 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8										
■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227	500 godziny infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8										
■ SO ₂ -atmosfera przemysłowa DIN EN ISO 3231	10 cykli z 0,2 l SO ₂ bez zmian										
■ Odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.										
Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń	Lakierowanie / Naładowanie Corona Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcz, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wysokich wymaganiach polecemy dostosowane fosforanowanie lub chromianowanie.										



FREIOTHERM-Farba Proszkowa

PU4011B

Utwardzanie

■ **Zaprawka:** na zapytanie

■ **Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy**

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

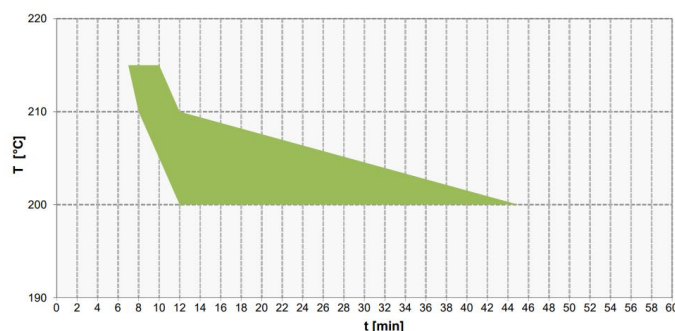
■ **Temperatura obiektu**

Zalecana temperatura wypalania 12 min./200 °C

Okno utwardzania sprawdzono w kolorze RAL 9010

zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	200	210	215		
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	12	8	7		
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	45	12	10		



Magazynowanie

■ W oryginalnym opakowaniu 24 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-25°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych.

Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

Wskazówki specjalne

■ **Przesiewanie ochronne:** 160 µm

■ Zgodność z obcą farbą proszkową - musi zostać sprawdzona

■ **Warunki specjalne**

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi nie stanowią żadnej specyfikacji.