

# FREIOPLAST

## Základ KP1631L

L = Varianta k dodávané viskozitě standardního systému

- Antikorozi ochranný základ s obsahem rozpouštědel zprostředkující přilnavost
- Rychleschnoucí
- Dobré vlastnosti přilnavosti na různých podkladech
- Nastaveno na viskozitu pro stříkání airless a airmix

| Technická/fyzikální data | Pojivová báze                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Polymerisat / kombinace epoxidu                                                   |
|--------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
|                          | <b>Barevný odstín</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Achátová šedá cca. RAL 7038<br>V souladu s RAL 840 HR<br>Jiné odstíny na vyžádání |
|                          | <b>Stupeň lesku</b><br>DIN 67530 a DIN EN ISO 2813                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | hluboký mat < 31 úhel 85°                                                         |
|                          | <b>Dodávaná viskozita= Zpracovatelská viskozitě</b><br>DIN 53211*                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 70 až 80 sek. / 4 mm výtokový pohárek                                             |
|                          | <b>Ředění</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | EFD-redidlo 400424 nebo<br>EFD-redidlo 400320                                     |
|                          | <b>Hustota</b><br>teoret. údaj                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 1,1 g / ml + / - 0,1                                                              |
|                          | <b>Pevné částice</b><br>teoret. údaj                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 44 % + / - 2                                                                      |
|                          | <b>Objem pevných částic</b><br>teoret. údaj                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 225 ml / kg + / - 10<br>25 Vol.% + / - 1                                          |
|                          | <b>Spotřeba</b><br>teoreticky<br>v dodávané viskozitě, bez aplikacních ztrát                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 210 - 230 g / m <sup>2</sup><br>tloušťka suchého filmu 50 µm                      |
|                          | <b>Ergiebigkeit</b><br>teoreticky<br>po přidání tužidla<br>v dodávané viskozitě, bez aplikacních ztrát                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 4,3 - 4,7 m <sup>2</sup> / kg<br>tloušťka suchého filmu 50 µm                     |
|                          | <b>Skladování</b><br>v neotevřeném originálním obalu min. 18 měsíců jsou-li uchovávány těsně uzavřené při 5° C až 25° C. Otevřená balení v krátké době zpracujte. Minimální datum spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití. |                                                                                   |

## Zpracování a použití

### Zpracování

Komponenty lze homogenně promíchávat (např. rychlomíchač)

Stříkání vysokotlak: po nastavení na 40 bis 60 Sek.  
Tryska: 1,5 mm postřikový tlak: 3 bar  
Airless stříkání: v dodávané viskozitě  
Tryska: 0,58-0,75 mm postřikový tlak: 120 až 150 bar  
Válečkování: v dodávané viskozitě

### Podklady

Aluminium, nerez, ocel, umělá hmota, pozinkovaná ocel

Při lakování aluminia, umělých hmot a zinku doporučujeme provést předem zkoušku na přilnavost.

### Předúprava

Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olej, tuk, tenzidy, doporučujeme dle daných požadavků použít vhodnou chemickou (fosfátování, chromátování atd.) nebo mechanickou (tryskání nebo pískování) předúpravu

### Aufbauvorschlag

|            |                   |             |
|------------|-------------------|-------------|
| Podklad:   | železo            |             |
| Základ:    | FREIOPLAST-Základ | KP1631L     |
| Krycí lak: | FREIOPLAST-Lak    | KP1610 nebo |
|            | FREIOPLAST-Lak    | KP1613      |

### Teplota pro zpracování

Nad 10° C

### Schnutí

na vzduchu při 20° C / tloušťka suchého filmu 100 µm

|                    |            |                                         |
|--------------------|------------|-----------------------------------------|
| Suchý na prach:    | po 30 min. | (stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5)   |
| Suchý na uchopení: | po 2 hod.  | (stupeň schnutí 4 / DIN EN ISO 9117-5)  |
| Proschnutý:        | po 5 dnech | (kyvadlové odparování/ DIN EN ISO 1522) |

Schnutí v peci: možné do 100° C (teplota objektu)

### Přelakování

Možné po prebroušení stejnou kvalitou.

### Čištění přístrojů

EFD-redidlo 400424

### Pokyny k ochraně práce a zdraví

Dbejte pokynu a bezpečnostních opatření při větrání a odsávání běžných pro zacházení s laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datum a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

## Speciální pokyny

### Zkušební podmínky

Údaje k hospodárnosti, schnutí a znacení závisí na barevném odstínu.

Uvedená data se vztahují na KP1619LRU738, achatová sedá

\* Údaje k dodávané viskozitě dle DIN 53211:

DIN 53211 bylo v říjnu 1996 staženo. Na požádání poskytneme hodnoty dle DIN EN ISO 2431.

Všechny výpovědi mají základ v Normklima 20/65 DIN 50014.

Při výpočtu praktické spotřeby je nutné navýšit teoretické hodnoty, pokyny např. DIN 53220 a zkušenosti z praxe.

Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listu jsou orientační a nepředstavují specifikaci.