

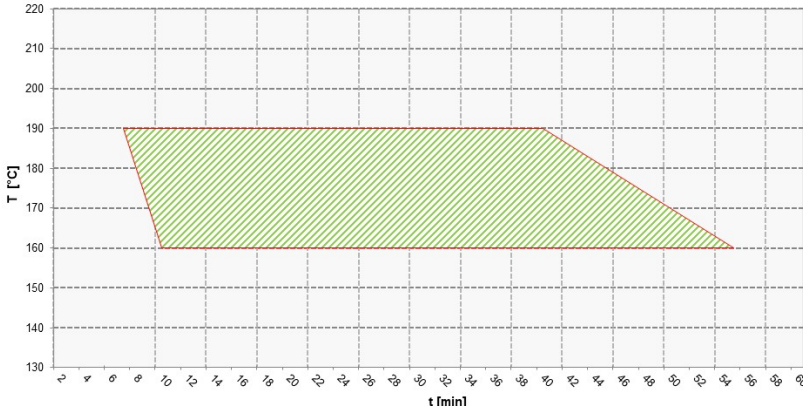


FREOPOX-vernice in polvere PB5103H

Proprietà	■ Vernice in polvere per uso interno ■ Applicazione per es. nel settore arredamento funzionale e da magazzino ■ satinato lucido , liscio ■ Effetto metallizzato, non laminato ■ Buona resistenza meccanica e resistenza ai graffi ■ Resa buona	
Vernice di sistema	■ Vernice liquida di sistema Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.	
Dati tecnici / fisici	■ Base del legante	Resina epossidica/poliestere
	■ Colore	Tutte le tonalità comuni
	■ Brillantezza visuale	satinato lucido
	■ Spessore dello strato di prova	80 µm con colore B2760
	■ Densità determinazione teorica	1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore
	■ Quantità di applicazione	ca. 0,12 kg/m², spessore dello strato 80 µm Spessore dello strato di prova medio
Prove meccaniche Su lamiera in acciaio ST 1405	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520	>5 mm
	■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1	>100 kg cm (front)
Prove di resistenza	■ Su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro	
	■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)	500 Ore Infiltrazione W _b < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227	240 Ore Infiltrazione W _b < 1mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Resistenza chimica	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.
Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto	■ Lavorazione / Carica Corona	
	■ Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura.	



FREOPOX-vernice in polvere **PB5103H**

	■ Vernice di ritocco: su richiesta ■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Indurimento	■ Temperatura dell'oggetto Temperatura di cottura consigliata 10 Min./160 °C Intervallo di cottura verificato nel colore B2760 Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali  The graph shows temperature (T in °C) on the y-axis (130 to 220) versus time (t in min) on the x-axis (0 to 60). A green hatched area represents the recommended curing range: from 160°C to 190°C for the first 10 minutes, then from 160°C to 180°C for the next 50 minutes.
Durata di stoccaggio	■ Nei contenitori originali, almeno 36 mesi a 5-25°C. Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto. - La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.
Note speciali	■ Filtraggio protettivo: 160 µm ■ Compatibilità con altre polveri: Deve essere verificata. ■ EFD-Info Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD N°. 502 ■ Condizioni di esecuzione della prova Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.