

FREIOPLAST

Lackfarbe
KP1531

- Lösemittelhaltige 1K-Tagesleuchtfarbe
- Schnelle An- und Durchtrocknung

Technische / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	Acrylat	
	Farbton	leuchtgelb, ca. RAL 1026 leuchttrot, ca. RAL 3024 in Anlehnung an RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage	
	Glanzgrad visuell	matt	
	Lieferviskosität DIN 53211*	90 bis 110 Sek. / 4 mm Auslaufbecher	
	Verdünnung	EFD-Verdünnung	400474
		EFD-Verdünnung	400500
	Dichte theoretische Bestimmung	1,0 g / ml	+ / - 0,1
	Festkörper theoretische Bestimmung	40 %	+ / - 4
	Verbrauch theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	200 - 300 g/m² je nach Schichtdicke	
	Ergiebigkeit theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	3,5 - 5 m² / kg je nach Schichtdicke	
Lagerbeständigkeit	Im Originalgebinde mindestens 12 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 15 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.		

Lackfarbe
KP1531

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Vor der Verwendung gut aufrühren (z.B. mit Schnellmischer).

Spritzen-Airless: in Lieferviskosität möglich
(evtl. einstellen mit Verdünnung abhängig von den Applikationsbedingungen)
Spritzen-Pneumatisch: nach Einstellung auf 15 bis 20 Sek.
Düse: 1,2 bis 1,8 mm Spritzdruck: 3 bis 5 bar
Streichen / Rollen: in Lieferviskosität

Untergründe

ABS, Polystyrol, Stahl, Zincor, Zink mit geeigneter Grundierung

Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

Aufbauvorschlag

Untergrund:	Stahl	
Grundierung:	1x FREOPOX-Grundierung	ER1912MRU910
Decklack:	1x FREIOPLAST-Lackfarbe	KP1531
Klarlack:	2x EFDEDUR-Klarlack	UR1929GRA999

- Zum Erreichen der Leuchtkraft ist eine weiße Grundierung notwendig.
- Zur verbesserten Lichtbeständigkeit ist ein Klarlack erforderlich.
- Um eine vollkommen glatte Oberfläche zu erzielen, empfehlen wir zwei Klarlackschichten aufzutragen.

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Trocknung

Lufttrocknung bei 20 °C

Staubtrocken:	nach 10 Min.	(Trockengrad 1/ DIN 53150)
Griffest:	nach 20 Min.	(Trockengrad 4/ DIN 53150)
Durchgetrocknet:	nach 3 Tagen	(Pendeldämpfung/ ISO 1522)

Ofentrocknung: bis 60 °C möglich (Objekttemperatur)

Überlackierbarkeit

nach ca. 30 Min. Lufttrocknung
nach ca. 10 Min. Ofentrocknung bei 60 °C
Die erste Klarlackschicht kann nach 2-24 Std. Lufttrocknung überlackiert werden.

Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400474

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Prüfbedingungen

* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:
DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farntonabhängig. Die angegebenen Daten beziehen sich auf eine KP1531MRU324, leuchttrot.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.