



FREIOTHERM-KTL-specijal

WK4737HI1147

Svojstva	■ Katodno odvojiva 2K-elektro potopna boja ■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme ■ Pigmentna pasta, u potpunosti neutralizirana ■ Temeljni nanos ■ Dobra zaštita od korozije	
Tehničko / Fizikalni Podaci	■ Osnova vezivnog sredstva ■ Ton boje ■ Suha tvar DIN EN ISO 3251 ■ Gustoća teoretska vrijednost ■ MEQ/s-broj ■ Debljina sloja	Epoksidna smola, modificirana IMP siva Prema barvnoj predlozi (npr. RAL) 55-59 % 1,57 g/cm³ 20-25 mmol/100g 15-25 µm
Mehanička ispitivanja	■ na željezofosfatiranju ■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409 ■ Test elastičnosti prema Erichsenu DIN EN ISO 1520 ■ Test savijanjem preko trna cilindrično	Gt 0 4 mm 8 mm
Test postojanosti	■ na željezofosfatiranju ■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) ■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227 ■ Klima test	504 sati podkorodiranje Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8 240 sati podkorodiranje Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8 5 ciklova podkorodiranje Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	■ Pretpriprema Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikorozivne zaštite predlažemo odgovarajući konverzijski postupak (npr. fosfatiranje). ■ Omjer mješanja ■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813 ■ pH vrijednost ■ Provodljivost	
	4:1 WK4036 : WK4737 30-50 kut 60° 5,5-6,2 1400-1800 µS/cm	

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 0
16.05.2021

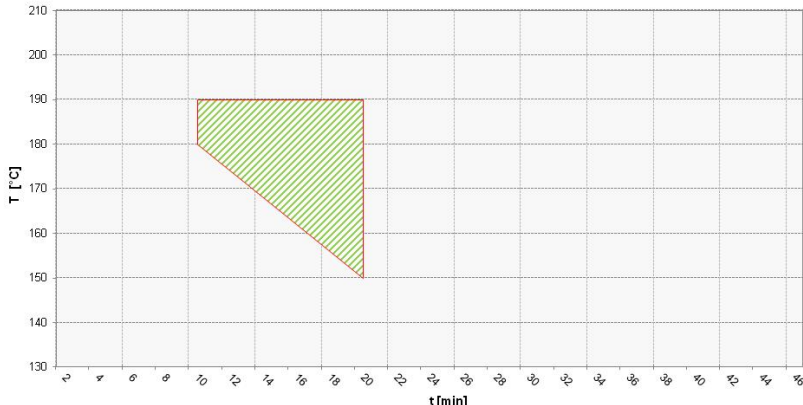
DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-KTL-specijal

WK4737HI1147

	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	14-16 %
	■ MEQ/b-broj	4,5-5,5 mmol/100 g
	■ Udio organsik otapala	2,0-3,0 %
	■ Temperatura kupke	32-34 °C
	■ čas oslojevanjaVrijeme oslojavanja	120-240 sekundi
	■ Napon odvajanja	200-350 volti
	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravljaKod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
	■ Temperatura objekta Preporučena temperatura pečenja 20 Min./150 °C zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnima osobinama	
		
Postojanost kod skladištenja	■ 1 izmjena na godinu U originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	
Uvjeti ispitivanja	■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.	