



FREIOTHERM-KTL-automobilski WK4709HS2852

Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Katodno odvojiva 2K-elektro potopna boja ■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme ■ Pigmentna pasta, u potpunosti neutralizirana ■ Temeljni nanos ■ Dobra zaštita od korozije 												
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Epoksidna smola, modificirana</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>SKC grau Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar DIN EN ISO 3251</td> <td>68-70 %</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,80 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ/s-broj</td> <td>42-47 mmol/100g</td> </tr> <tr> <td>■ Debljina sloja</td> <td>15-25 µm</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Epoksidna smola, modificirana	■ Ton boje	SKC grau Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	68-70 %	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,80 g/cm ³	■ MEQ/s-broj	42-47 mmol/100g	■ Debljina sloja	15-25 µm
■ Osnova vezivnog sredstva	Epoksidna smola, modificirana												
■ Ton boje	SKC grau Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)												
■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	68-70 %												
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,80 g/cm ³												
■ MEQ/s-broj	42-47 mmol/100g												
■ Debljina sloja	15-25 µm												
Mehanička ispitivanja	<ul style="list-style-type: none"> ■ na cink fosfatiranu podlagu ■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409 <td style="text-align: right;">Gt 0</td> 	Gt 0											
Test postojanosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ na cink fosfatiranu podlagu ■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227 <td style="text-align: right;">500 sati podkorodiranje Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8</td> 	500 sati podkorodiranje Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8											
Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prepriprema Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikoroziivne zaštite predlažemo odgovarajući konverzijski postupak (npr. fosfatiranje). ■ Omjer mješanja <td style="text-align: right;">Omjer miješanja ovisi o raznim čimbenicima te se stoga u suradnji sa stručnjacima procesne tehnike prilagođava konkretnoj opremi.</td> 	Omjer miješanja ovisi o raznim čimbenicima te se stoga u suradnji sa stručnjacima procesne tehnike prilagođava konkretnoj opremi.											

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

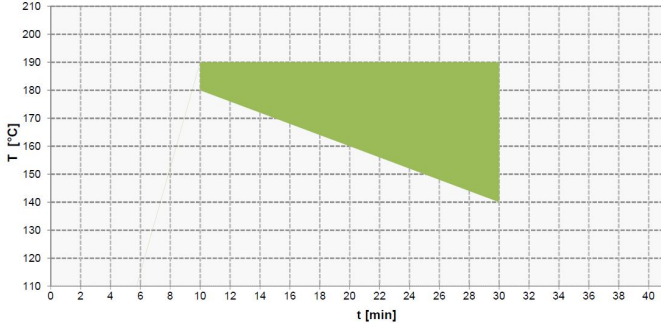
Stranica: 1 / 2
Verzija: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-KTL-automobilski WK4709HS2852

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Napon odvajanja 150-350 volti ■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu. 												
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperatura objekta Preporučena temperatura pečenja 20 Min./160 °C zeleni šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama <table border="1" data-bbox="722 636 1104 730"> <tr> <td>Objekt Temperatur °C Object Temperature °C</td> <td>140</td> <td>160</td> <td>180</td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes</td> <td>30</td> <td>20</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes</td> <td>40</td> <td>30</td> <td>20</td> </tr> </table> 	Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	140	160	180	Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	20	10	Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	40	30	20
Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	140	160	180										
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	20	10										
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	40	30	20										
<p>Postojanost kod skladištenja</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1 izmjena na godinu U originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima. 												
<p>Uvjeti ispitivanja</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija. 												