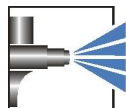


FREIOTHERM-metaliza hydronáter

WO1875H-Met.

Vlastnosti	- Vodou ředitelný vypalovací lak - Použití např. v automobilové branži - Metalický efekt - Dobrá mechanická odolnost - Dobrá odolnost proti kondenzované vodě	
Technická/ Fyzikální Data	- Pojivová báze - Barevný odstín - Stupeň lesku DIN EN ISO 2813 - Viskozita DIN 53211 (původně) - Ředění - pH - Hustota teoretický údaj - Pevné částice teoretický údaj - Objem pevných částic teoretický údaj - Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát - Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Kombinace akrylátové a aminové pryskyřice Metalické odstíny hedvábný lesk 55-65 Úhel 60° Doba výtoku 40-50 Sekund 4 mm výtokový pohárek demi voda 7,9-8,1 1,02-1,04 g/ml 22-26 % 190-210 ml/kg 95-105 g/m², Tloušťka nátěru 15 µm Odstín WO1875HK2442
Podklad	Základováno KTL	
Předúprava	Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. Chromátování resp. odpovídající konverzní vrstvu bez obsahu chromu.	
Návrh skladby	- Podklad - Základ - Krycí lak	na chromátovaném hliníku KTL-Grundierung Tloušťka suchého filmu 20-30 µm WO1875HK2442 Tloušťka suchého filmu 20 µm
Mechanická zkouška	- Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409 - Zkouška nárazem DIN EN ISO 20567-1	Gt 0 Charakteristická hodnota <2
Test odolnosti	Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 Hodin Stupeň puchýřů 0 (S 0)

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOTHERM-metaliza hydronáter WO1875H-Met.

		DIN EN ISO 4628-2
	Zkouška v solné mlze (CASS) DIN EN ISO 9227	96 Hodin Průnik Wb < 2 mm DIN EN ISO 4628-8
Zpracování a použití	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škraloupy převrstvěte vodou	
	Teplota objektu	10-30 °C
	Zpracovatelské podmínky	Pokojová teplota 15-25 °C relativní vlhkost vzduchu 50-70 %
	Stříkání vysokotlakem	v dodávané viskozitě Tryska: 1,2 mm Tlak stříkání 4 bar
	Elektrostaticky	možné, dle specifik linky
	Čištění pracovních nástrojů	Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
	Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
Vytvrzení	Schnutí v peci	10 min./ 130 °C - 7 min./ 150 °C
	Teplota objektu Vypalovací okno na vyžádání	
Skladování	V originálním obalu min. 6 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	
Speciální pokyny	Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.	
	Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.	