

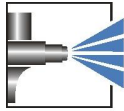


## EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

### WU1431H/HU0050

<b>Tulajdonságok</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vízrel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó</li> <li>■ Felhasználás pl. járműgyártásban</li> </ul>
<b>Műszaki / Fizikai Adatok</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Gyanta <span style="float: right;">Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva</span></li> <li>■ Szín <span style="float: right;">Metál színárnyalatok</span></li> <li>■ Fényesség DIN EN ISO 2813 <span style="float: right;">selyemfényű Szög 60°</span></li> <li>■ Viskozitás DIN 53211 (Egykori) <span style="float: right;">Kifolyási idő 40-60 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral</span></li> <li>■ Edző <span style="float: right;">HU0050 lásd a technikai adatlapon</span></li> <li>■ Keverési arány <span style="float: right;">Súlyrész 6:1</span></li> <li>■ Keverési arány <span style="float: right;">Térfogatrész 6:1</span></li> <li>■ Hígítás <span style="float: right;">ásványmentesített víz</span></li> <li>■ pH-érték <span style="float: right;">8,0-8,6</span></li> <li>■ Sűrűség számolt <span style="float: right;">1,04-1,08 g/ml</span></li> <li>■ Sűrűség számolt <span style="float: right;">1,04-1,08 g/ml edzőadagolás utáni</span></li> <li>■ Szilárdanyagtartalom számolt <span style="float: right;">28-32 %</span></li> <li>■ Szilárdanyagtartalom számolt <span style="float: right;">36-40 % edzőadagolás utáni</span></li> <li>■ Szilárdtest-térfogat számolt <span style="float: right;">230-250 ml/kg</span></li> <li>■ Szilárdtest-térfogat számolt <span style="float: right;">240-260 ml/kg edzőadagolás utáni</span></li> <li>■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül <span style="float: right;">155-165 g/m<sup>2</sup>, Rétegvastagság 40 µm Edzőadagolás utáni</span></li> <li>■ Hivatkozási szín a megadott értékhez <span style="float: right;">Szín WU1431HRA906</span></li> </ul>
<b>Alapfelület</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Alapozás</li> </ul>
<b>Felület előkészítés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl.: olaj, zsír, vaksz, és választóanyag. Azért, hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen, egy elővizsgálat ajánlott.</li> </ul>
<b>Felépítési javaslat</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Alapfelület <span style="float: right;">szemcseszórt acéllemezen</span></li> <li>■ Alapozás <span style="float: right;">WE1935MRU124 Keverési arány 8:1/HE0041 Száras rétegvastagság 60 µm</span></li> <li>■ Fedőlakk <span style="float: right;">WU1431HRA906 Keverési arány 6:1/ HU0050 Száras rétegvastagság 40 µm</span></li> </ul>

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



# EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

## WU1431H/HU0050

<b>Mechanikai vizsgálat</b>	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0
<b>Tartóssági vizsgálat</b>	■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 órák Hólyagosodási fok 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	240 órák Alávándorlás Wb < 0,5 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Hőállóság	Rövid terhelhetőség 120°C Tartós terhelhetőség 70°C
	■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.
<b>Alkalmazás / felhasználás</b>	■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 70 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakció hóllyagosodás léphet fel.	
	■ Tárgyhőmérséklet	10-30 °C
	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Feldolgozhatósági idő	max. 4 Óra/ 20 °C A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.
	■ Szórás-Airmix	30-60 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 0,23 mm Fok 40° Anyagnyomás 80 barü Porlasztónyomás 3
	■ Szórás-Nagynyomással	30-50 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 1,5 mm Szórónyomás 3 bar
	■ Henger / kenés	szállítási viszkozitás
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.
	■ <b>Égés- és egészségvédelmi és biztonsági tanácsok</b> A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.	
<b>Kikeményedés</b>	■ Levegőn száradás	20°C, 50% relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	60 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



## EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

### WU1431H/HU0050

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fogás száraz után 8 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Átszáradás nap Után 8 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Köztes száradás 60 perc./ 20 °C</li> <li>■ Kemencehőmérséklet 80°C -ig lehetséges</li> </ul>
<b>Tárolhatóság</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kb. 6 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó.</li> </ul> <p>A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.</p>
<b>Különleges megjegyzések</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>EFD-Info</b> További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 109 + 111</li> <li>■ <b>Teszt körülmények</b> Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.</li> </ul> <p>Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.</p>