



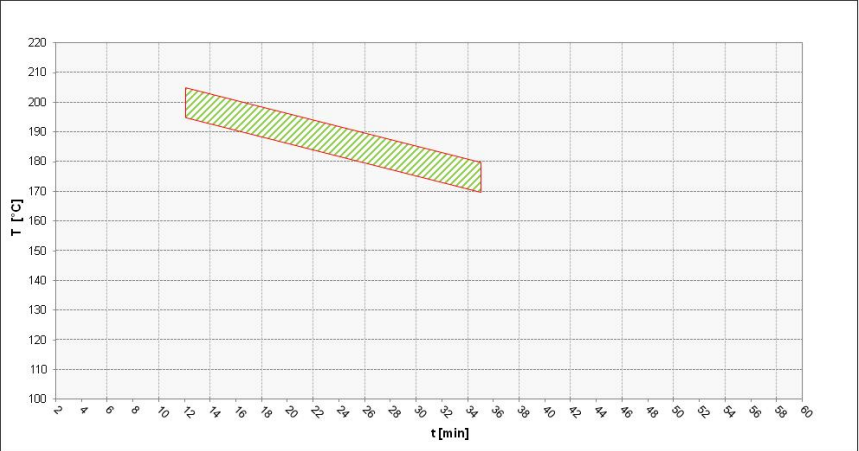
FREIOTHERM-idrovernice metall. WO1892M-Met.

Proprietà	<ul style="list-style-type: none">■ Smalto per verniciatura a forno diluibile in acqua■ Applicazione per es. nel settore impiantistica/macchinari■ Effetto metallizzato■ Resistenza ai graffi buona■ Resistenza all'acqua calda buona■ Buona adesione su acciaio e metalli non ferrosi■ Buona durezza ed elasticità	
Dati tecnici / fisici	<ul style="list-style-type: none">■ Base del leganteCombinazione di resina poliestere/amminica■ ColoreTonalità metallizzate■ Brillantezza visualeOpaco■ Viscosità DIN 53211 (ex)Tempo di efflusso 100-120 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm■ Diluizioneacqua demineralizzata■ Valore pH7,8-8,2■ Densità determinazione teorica1,1-1,2 g/ml■ Corpi solidi determinazione teorica38-42 %■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica280-300 ml/kg■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione260-280 g/m², Spessore dello strato 80 µm■ Colore di riferimento dei valori indicatiColore di WO1892MRA906	
Substrato	<ul style="list-style-type: none">■ Alluminio■ Alluminio, pretrattato■ Acciaio■ Acciaio - con substrati zincati è necessaria una verifica preliminare■ Acciaio, substrati passivati o pretrattati	
Pre-trattamento	<ul style="list-style-type: none">■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. In caso di sollecitazioni elevate consigliamo: per la protezione dalla corrosione, per es. fosfatazione per l'adesione - per es. sabbiatura, decapaggio, levigatura	
Proposta di configurazione	<ul style="list-style-type: none">■ SubstratoAlluminio■ Rivestimento di baseWO1892MRA906 Spessore del film secco 30 µm	
Prove meccaniche	<ul style="list-style-type: none">■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409Gt 0	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



FREIOTHERM-idrovernice metall. WO1892M-Met.

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Resistenza chimica Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.
Lavorazione e applicazione	<ul style="list-style-type: none"> ■ Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua. Lo spessore del film secco non deve superare i 40 µm - pericolo di bolle di reazione. ■ Temperatura dell'oggetto 10-30 °C ■ Condizioni di lavorazione Temperatura ambiente 18-25 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 % ■ Spruzzatura ad alta pressione con viscosità di fabbrica Ugello: 1,4 mm Pressione di spruzzatura 3-4 bar ■ Elettrostaticamente possibilmente, in funzione dell'impianto ■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424. ■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Indurimento	<ul style="list-style-type: none"> ■ Essiccazione in forno 30 min. / 180 °C - 15 min. / 200 °C ■ Temperatura dell'oggetto Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali
	
Durata di stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nei contenitori originali, almeno 6 mesi a 5-25°C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.

**FREIOTHERM-idrovernice metall.**
WO1892M-Met.

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

Note speciali■ **EFD-Info**

Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD
N° 111

■ **Condizioni di esecuzione della prova**

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica