



FREIOTHERM-ATL-specijal

WA4102HRU916

Svojstva	■ Anodno odvojiva 1K-elektro potopna boja ■ Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija ■ Pasta za dopunjavanje, djelomično neutralizirana ■ Temeljni nanos ■ Podešeno otplinjavanja	
Tehničko / Fizikalni Podaci	■ Osnova vezivnog sredstva Akrilna smola ■ Ton boje prometno bijela Prema barvnoj predlozi (npr. RAL) ■ Suha tvar 63-67 % DIN EN ISO 3251 ■ Gustoća 1,21 g/cm³ teoretska vrijednost ■ MEQ-Base-broj 40-47 DIN EN ISO 15880 ■ Viskozitet 3000-8000 mPa.s ■ Debljina sloja 18-22 µm	
Mehanička ispitivanja	■ na aluminijumu / aluminijevima tlačnim ulitcima ■ Giter test prionjivosti Gt 0 DIN EN ISO 2409	
Test postojanosti	■ na aluminijumu / aluminijevima tlačnim ulitcima ■ Kondenzacijska voda - stalna klima 504 sati podkorodiranje Wb <1 mm DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8	
Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	■ Pretpriprema Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. ■ Stupanj sjaja 65-75 kut 60° DIN EN ISO 2813 ■ pH vrijednost 8,2-8,8 ■ Provodljivost 1400-2200 µS/cm ■ Suha tvar 12-14 % DIN EN ISO 3251 ■ MEQ-Base-broj 52-59 mg/g DIN EN ISO 15880 ■ Udio organsik otapala 1,0-2,5 % ■ Temperatura kupke 24-27 °C ■ čas oslojevanjaVrijeme oslojavanja 60-180 sekundi ■ Napon odvajanja 130-260 volti ■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravljaKod upotrebe poštivati uobičajene	

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-specijal

WA4102HRU916

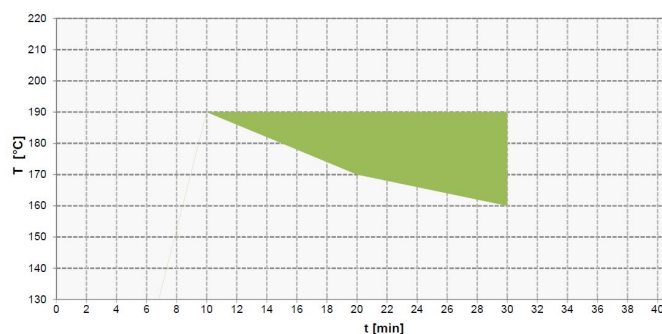
sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

■ Temperatura objekta

Preporučena temperatura pečenja 20 Min./170 °C

zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	160	170	180
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	40	30	20



Postojanost kod skladištenja

■ 1 izmjena na godinu

U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja

■ Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270.

Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.