

FREOPOX-porfesték PB5105A

Tulajdonságok	■ beltéri porfesték ■ felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban ■ magasfényű, sima ■ jó terülés ■ jó mechanikai tartósság és felületkeménység ■ gázmentesítő beállítás												
Rendszerlakk	■ Folyadékfesték- rendszer A rétegezések különböző felhasználásokra állnak a rendelkezésre, melyek optimális megjelenése a színárnyalattal, fényességi fokkal és a felülettel is össze vannak hangolva.												
Műszaki / Fizikai Adatok	<table> <tr> <td>■ Gyanta</td><td>epoxi-polyester-gyanta</td></tr> <tr> <td>■ Szín</td><td>minden közkedvelt színárnyalat</td></tr> <tr> <td>■ Fényesség DIN EN ISO 2813</td><td>magasfényű >85 szög 60°</td></tr> <tr> <td>■ Vizsgálati rétegvastagság</td><td>70 µm színárnyalatnál RAL 7035</td></tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td><td>1,2-1,7 g/cm³ színárnyalat szerint</td></tr> <tr> <td>■ Felhasználás</td><td>0,1 kg/ m², 70 nál µm közepes rétegvastagság</td></tr> </table>	■ Gyanta	epoxi-polyester-gyanta	■ Szín	minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség DIN EN ISO 2813	magasfényű >85 szög 60°	■ Vizsgálati rétegvastagság	70 µm színárnyalatnál RAL 7035	■ Sűrűség számolt	1,2-1,7 g/cm³ színárnyalat szerint	■ Felhasználás	0,1 kg/ m², 70 nál µm közepes rétegvastagság
■ Gyanta	epoxi-polyester-gyanta												
■ Szín	minden közkedvelt színárnyalat												
■ Fényesség DIN EN ISO 2813	magasfényű >85 szög 60°												
■ Vizsgálati rétegvastagság	70 µm színárnyalatnál RAL 7035												
■ Sűrűség számolt	1,2-1,7 g/cm³ színárnyalat szerint												
■ Felhasználás	0,1 kg/ m², 70 nál µm közepes rétegvastagság												
Mechanikai vizsgálat ST 1405 sz. acél lemezen	<table> <tr> <td>■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520</td><td>>3 mm</td></tr> <tr> <td>■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1</td><td>>50 kg cm (front)</td></tr> </table>	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	>3 mm	■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1	>50 kg cm (front)						
■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	>3 mm												
■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1	>50 kg cm (front)												
Tartóssági vizsgálat	<table> <tr> <td>■ vasfoszfátolt acéllemezen</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>500 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227</td><td>240 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ SO2-ipari légkör DIN EN ISO 3231</td><td>10 ciklusok 0,2 l SO₂ vel nincs változás</td></tr> <tr> <td>■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság</td><td>Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.</td></tr> </table>	■ vasfoszfátolt acéllemezen		■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	500 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	240 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ SO2-ipari légkör DIN EN ISO 3231	10 ciklusok 0,2 l SO ₂ vel nincs változás	■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.		
■ vasfoszfátolt acéllemezen													
■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	500 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	240 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ SO2-ipari légkör DIN EN ISO 3231	10 ciklusok 0,2 l SO ₂ vel nincs változás												
■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.												
Alkalmazás / felhasználás Készülék- és tárgyfüggő	■ Felhasználás / Töltés Corona, Tribo ■ Felület előkészítés Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsda, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok. Nagyobb korrózióigénynél foszfátolást vagy krómozást ajánlunk.												

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

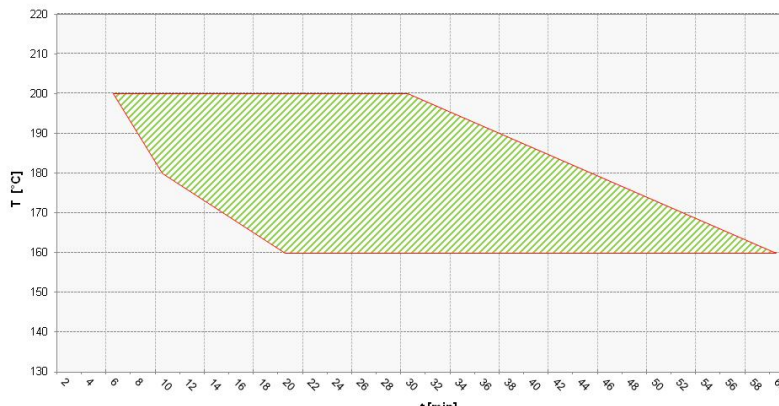
Oldal: 1 / 2
Változat: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-porfesték PB5105A

	■ Javitólakk: érdeklődésre / kérésre
Kikeményedés	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el. ■ Tárgyhőmérséklet Ajánlott beégetési hőfok 10 min./180 °C beégetési ablak a RAL 7035 színnel vizsgálva zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal 
Tárolhatóság	■ Kb. 36 hónap eredeti csomagolásban, 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.
Különleges megjegyzések	■ Védőszítálás: 160 µm ■ Az idegen porral való összeegyeztethetőséget vizsgálni kell. ■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.