



FREIOTHERM-ATL-Spezial

WA4124HRU916

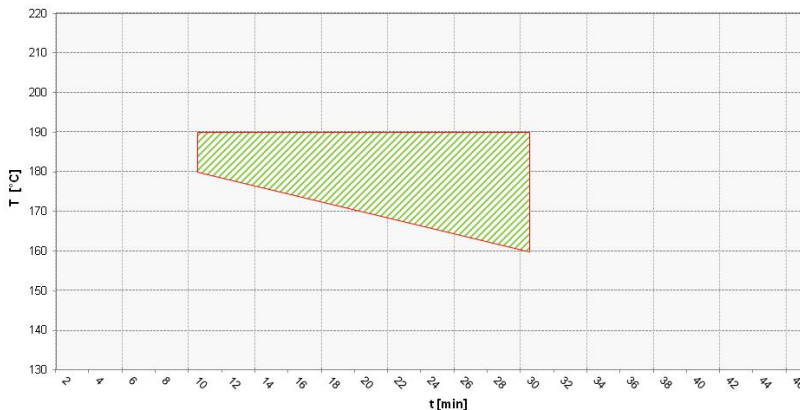
Eigenschaften	■ Anodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Funktionsmöbel und Lagertechnik ■ Nachfüllpaste, teilneutralisiert ■ Grundierung ■ Für verzinkte Untergründe	
Technische/ Physikalische Daten	■ Bindemittel-Basis	Acrylat-Polyesterharz
	■ Farbton	verkehrsweiß in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)
	■ Festkörper DIN EN ISO 3251	68-72 %
	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,23 g/cm³
	■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	17-22
	■ Viskosität	2000-5000 mPa.s
	■ Prüfschichtdicke	10-20 µm
Mechanische Prüfung	■ auf Verzinkung	
	■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 1
Beständigkeitsprüfung	■ auf Verzinkung	
	■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 Stunden Unterwanderung Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Korrosionsschutzklasse DIN EN ISO 12944/ Teil 2	C 4
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	■ Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände.
	■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	40-60 Winkel 60°
	■ pH-Wert	8,5-9,1
	■ Leitwert	1200-1600 µS/cm
	■ Festkörper DIN EN ISO 3251	12,0-14,0 %
	■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	37-42 mg/g
	■ Organischer Lösemittelanteil	0,8-1,6 %
	■ Badtemperatur	24-27 °C
	■ Beschichtungszeit	60-180 Sekunden

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



FREIOTHERM-ATL-Spezial

WA4124HRU916

	- Abscheidespannung 80-200 Volt Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Aushärtung	Objekttemperatur Empfohlene Einbrenntemperatur 20 Min./170 °C grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften 
Lagerbeständigkeit	1 Turn-over/ Jahr. Im Originalgebinde mindestens 14 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich
Spezielle Hinweise	Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.