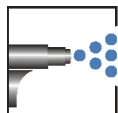




## FREOPOX-Farba Proszkowa PB5061H

|                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                         |                                 |                                                                |                                                           |                                                                    |                                                           |                             |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                    |
|-------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|----------------------------------------------------|
| <b>Właściwości</b>                                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Farba proszkowa do zastosowania wewnętrznego</li> <li>■ Zastosowanie np. w branży mebli funkcjonalnych i technik magazynowych</li> <li>■ głęboki mat, drobna struktura</li> <li>■ Efekt metaliczny, nie bondowany</li> <li>■ Bardzo wysoka odporność mechaniczna i twardość powierzchni</li> <li>■ Równomierne rozłożenie struktury w zakresie od 70 do 110 µm</li> <li>■ Doskonałe właściwości prowadnicze (ślizgowe) powierzchni</li> </ul>                                                      |                                         |                                 |                                                                |                                                           |                                                                    |                                                           |                             |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                    |
| <b>System lakierowania</b>                                              | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ System lakierów mokrych</li> </ul> <p>Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                         |                                 |                                                                |                                                           |                                                                    |                                                           |                             |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                    |
| <b>Dane techniczne</b>                                                  | <table> <tr> <td>■ Baza</td><td>żywica poliestrowo - epoksydowa</td></tr> <tr> <td>■ Kolor</td><td>wszystkie powszechnie stosowane kolory</td></tr> <tr> <td>■ Stopień połysku<br/>wizualnie</td><td>mat</td></tr> <tr> <td>■ Kontrolna grubość warstwy</td><td>80 µm przy kolorze RAL 9006</td></tr> <tr> <td>■ Gęstość<br/>wartość teoretyczna</td><td>1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru</td></tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna</td><td>0,12 kg/m² przy 80 µm<br/>średnia grubość kontrolna</td></tr> </table>                     | ■ Baza                                  | żywica poliestrowo - epoksydowa | ■ Kolor                                                        | wszystkie powszechnie stosowane kolory                    | ■ Stopień połysku<br>wizualnie                                     | mat                                                       | ■ Kontrolna grubość warstwy | 80 µm przy kolorze RAL 9006                                                             | ■ Gęstość<br>wartość teoretyczna | 1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru | ■ Wydajność teoretyczna | 0,12 kg/m² przy 80 µm<br>średnia grubość kontrolna |
| ■ Baza                                                                  | żywica poliestrowo - epoksydowa                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                         |                                 |                                                                |                                                           |                                                                    |                                                           |                             |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                    |
| ■ Kolor                                                                 | wszystkie powszechnie stosowane kolory                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                         |                                 |                                                                |                                                           |                                                                    |                                                           |                             |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                    |
| ■ Stopień połysku<br>wizualnie                                          | mat                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                         |                                 |                                                                |                                                           |                                                                    |                                                           |                             |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                    |
| ■ Kontrolna grubość warstwy                                             | 80 µm przy kolorze RAL 9006                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                         |                                 |                                                                |                                                           |                                                                    |                                                           |                             |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                    |
| ■ Gęstość<br>wartość teoretyczna                                        | 1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                         |                                 |                                                                |                                                           |                                                                    |                                                           |                             |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                    |
| ■ Wydajność teoretyczna                                                 | 0,12 kg/m² przy 80 µm<br>średnia grubość kontrolna                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                         |                                 |                                                                |                                                           |                                                                    |                                                           |                             |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                    |
| <b>Test mechaniczny</b><br>na blaszce stalowej ST 1405                  | <table> <tr> <td>■ Test siatki nacięć<br/>DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Obniżenie Erichsena<br/>DIN EN ISO 1520</td><td>&gt;3 mm</td></tr> <tr> <td>■ Test odporności na uderzenie<br/>DIN EN ISO 6272-1</td><td>&gt;70 kg cm (front)</td></tr> </table>                                                                                                                                                                                                                                                                | ■ Test siatki nacięć<br>DIN EN ISO 2409 | Gt 0                            | ■ Obniżenie Erichsena<br>DIN EN ISO 1520                       | >3 mm                                                     | ■ Test odporności na uderzenie<br>DIN EN ISO 6272-1                | >70 kg cm (front)                                         |                             |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                    |
| ■ Test siatki nacięć<br>DIN EN ISO 2409                                 | Gt 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                         |                                 |                                                                |                                                           |                                                                    |                                                           |                             |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                    |
| ■ Obniżenie Erichsena<br>DIN EN ISO 1520                                | >3 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                         |                                 |                                                                |                                                           |                                                                    |                                                           |                             |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                    |
| ■ Test odporności na uderzenie<br>DIN EN ISO 6272-1                     | >70 kg cm (front)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                         |                                 |                                                                |                                                           |                                                                    |                                                           |                             |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                    |
| <b>Test wytrzymałości</b>                                               | <table> <tr> <td colspan="2">■ na stalowej blaszce</td></tr> <tr> <td>■ Odporność na wilgoć - stały klimat<br/>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>500 godziny<br/>infiltracja Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS)<br/>DIN EN ISO 9227</td><td>240 godziny<br/>infiltracja Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Odporność na chemikalia</td><td>Wymaga sprawdzenia.<br/>Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.</td></tr> </table> | ■ na stalowej blaszce                   |                                 | ■ Odporność na wilgoć - stały klimat<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 500 godziny<br>infiltracja Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS)<br>DIN EN ISO 9227 | 240 godziny<br>infiltracja Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ Odporność na chemikalia   | Wymaga sprawdzenia.<br>Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu. |                                  |                                      |                         |                                                    |
| ■ na stalowej blaszce                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                         |                                 |                                                                |                                                           |                                                                    |                                                           |                             |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                    |
| ■ Odporność na wilgoć - stały klimat<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH)          | 500 godziny<br>infiltracja Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                         |                                 |                                                                |                                                           |                                                                    |                                                           |                             |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                    |
| ■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS)<br>DIN EN ISO 9227      | 240 godziny<br>infiltracja Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                         |                                 |                                                                |                                                           |                                                                    |                                                           |                             |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                    |
| ■ Odporność na chemikalia                                               | Wymaga sprawdzenia.<br>Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                         |                                 |                                                                |                                                           |                                                                    |                                                           |                             |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                    |
| <b>Technologia i zastosowanie</b><br>W zależności od obiektu i urządzeń | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Lakierowanie / Naładowanie</b><br/>Corona</li> <li>■ <b>Przygotowanie powierzchni</b><br/>Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających.<br/>Przy wysokich wymaganiach polecimy dostosowane fosforanowanie lub chromianowanie.</li> </ul>                                                                                   |                                         |                                 |                                                                |                                                           |                                                                    |                                                           |                             |                                                                                         |                                  |                                      |                         |                                                    |



# FREOPOX-Farba Proszkowa PB5061H

## Utwardzanie

■ **Zaprawka:** na zapytanie

■ **Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy**

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

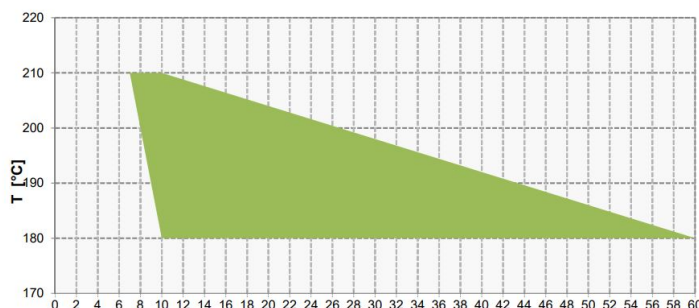
■ **Temperatura obiektu**

Zalecana temperatura wypalania 10 min./180 °C

Okno utwardzania sprawdzono w kolorze RAL 9006

zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi

|                                                               |     |     |     |     |
|---------------------------------------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Objekt Temperatur   °C<br>Object Temperature   °C             | 180 | 200 | 210 | 200 |
| Haltezeit Minimum   Minuten<br>Holding time minimum   Minutes | 10  | 8   | 7   | 6   |
| Haltezeit Maximum   Minuten<br>Holding time maximum   Minutes | 60  | 30  | 12  | 25  |



## Magazynowanie

■ W oryginalnym opakowaniu 36 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-25°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych.

Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

## Wskazówki specjalne

■ **Przesiewanie ochronne:** 160 µm

■ Zgodność z obcą farbą proszkową - musi zostać sprawdzona

■ **Warunki specjalne**

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.