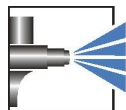
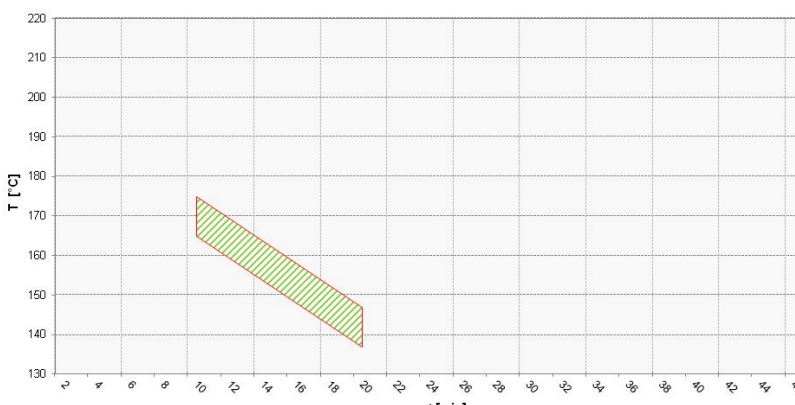



**FREIOTHERM-idrofondo**  
**WO1864L**

<b>Proprietà</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Smalto per verniciatura a forno diluibile in acqua</li> <li>■ Applicazione per es. nel settore impiantistica/macchinari</li> <li>■ Resistenza alla condensa buona</li> <li>■ Sovraverniciabile con vernici a polvere</li> </ul>	
<b>Dati tecnici / fisici</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Base del legante <span>Combinazione di resina poliestere/amminica</span></li> <li>■ Colore <span>Tutte le tonalità comuni</span></li> <li>■ Brillantezza DIN EN ISO 2813 <span>Satinato opaco 30-50 Angolo 60°</span></li> <li>■ Viscosità DIN 53211 (ex) <span>Tempo di efflusso 50-65 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm</span></li> <li>■ Diluizione <span>acqua demineralizzata</span></li> <li>■ Valore pH <span>8,7-8,9</span></li> <li>■ Densità determinazione teorica <span>1,1-1,2 g/ml</span></li> <li>■ Corpi solidi determinazione teorica <span>36-40 %</span></li> <li>■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica <span>220-240 ml/kg</span></li> <li>■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione <span>160-180 g/m², Spessore dello strato 40 µm</span></li> <li>■ Colore di riferimento dei valori indicati <span>Colore di WO1864LRU905</span></li> </ul>	
<b>Substrato</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Acciaio</li> <li>■ Acciaio - con substrati zincati è necessaria una verifica preliminare</li> <li>■ Acciaio, substrati passivati o pretrattati</li> </ul>	
<b>Pre-trattamento</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. In caso di sollecitazioni elevate consigliamo: per la protezione dalla corrosione, per es. fosfatazione per l'adesione - per es. sabbiatura, decapaggio, levigatura</li> </ul>	
<b>Proposta di configurazione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Substrato <span>su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro</span></li> <li>■ Vernice di finitura <span>WO1864LRU905 Lo spessore del film secco 30 µm</span></li> </ul>	
<b>Prove meccaniche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Prova di quadrettatura <span>Gt 0</span> DIN EN ISO 2409</li> </ul>	
<b>Lavorazione e applicazione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.</li> <li>Lo spessore del film secco non deve superare i 35 µm - pericolo di bolle di reazione.</li> </ul>	


**FREIOTHERM-idrofondo**  
**WO1864L**

	■ Temperatura dell'oggetto	10-30 °C
	■ Condizioni di lavorazione	Temperatura ambiente 18-22 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %
	■ Spruzzatura ad alta pressione	con viscosità di fabbrica Ugello: 1,5 mm Pressione di spruzzatura 3-4 bar
	■ Elettrostaticamente	possibilmente, in funzione dell'impianto
	■ Sovraverniciabilità	Possibile dopo verifica preliminare
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.
	■ <b>Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza</b>	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
<b>Indurimento</b>	■ Essiccazione in forno	20 min. / 140 °C - 10 min. / 170 °C
	■ <b>Temperatura dell'oggetto</b>	Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali
		
<b>Durata di stoccaggio</b>	■ Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C.	
	Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.  La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	
<b>Note speciali</b>	■ <b>EFD-Info</b>	
	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD	

**FREIOTHERM-idrofondo**  
**WO1864L**

N° 111

■ **Condizioni di esecuzione della prova**

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica