



FREIOPLAST-idrorivestimento

WL1513M

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> Rivestimento monocomponente diluibile in acqua Applicazione per es. nell'ingegneria meccanica automobilistica Vernice antirombo tra componenti Buona flessibilità 	
Dati tecnici / fisici	<ul style="list-style-type: none"> Base del legante Colore Brillantezza visuale Viscosità Valore pH Densità determinazione teorica Corpi solidi determinazione teorica Contenuto solido volumetrico determinazione teorica Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione Colore di riferimento dei valori indicati 	<ul style="list-style-type: none"> Combinazione di leganti speciali Tutte le tonalità comuni Opaco 6500-8500 mPa.s/ Cilindro 6 60 rotazione/ min. 8,0-8,5 1,35-1,45 g/ml 70-74 % 580-620 ml/kg 130-140 g/m², Spessore dello strato 80 µm Colore di WL1513ML1861
Substrato	<ul style="list-style-type: none"> Fondo 	
Pre-trattamento	<ul style="list-style-type: none"> La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. In caso di sollecitazioni elevate consigliamo: per la protezione dalla corrosione, per es. fosfatazione per l'adesione - per es. sabbiatura, decapaggio, levigatura 	
Proposta di configurazione	<ul style="list-style-type: none"> Substrato Fondo 	<ul style="list-style-type: none"> Alluminio WL1513ML1861 Spessore del film secco 200 µm
Lavorazione e applicazione	<ul style="list-style-type: none"> Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua. Lo spessore del film secco non deve superare i 400 µm - pericolo di bolle di reazione. Temperatura dell'oggetto Condizioni di lavorazione Sovraverniciabilità Pulizia dell'attrezzatura di lavoro 	
	<ul style="list-style-type: none"> 10-30 °C Temperatura ambiente 18-22 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 % possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



FREIOPLAST-idrorivestimento

WL1513M

	Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.	
	■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.	
Indurimento	■ Essiccazione all'aria con 20 °C, 40-60 % umidità relativa con ventilazione	
Durata di stoccaggio	■ Nei contenitori originali, almeno 9 mesi a 5-25°C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	
Note speciali	■ EFD-Info Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD N° 111	