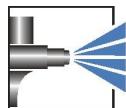


FREIOPLAST-idrorivestimento WL1513M

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Rivestimento monocomponente diluibile in acqua ■ Applicazione per es. nell'ingegneria meccanica automobilistica ■ Vernice antirombo tra componenti ■ Buona flessibilità
Dati tecnici / fisici	<ul style="list-style-type: none"> ■ Base del legante Combinazione di leganti speciali ■ Colore Tutte le tonalità comuni ■ Brillantezza visuale Opaco ■ Viscosità 6500-8500 mPa.s/ Cilindro 60 rotazione/ min. ■ Valore pH 8,0-8,5 ■ Densità determinazione teorica 1,35-1,45 g/ml ■ Corpi solidi determinazione teorica 70-74 % ■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica 580-620 ml/kg ■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione 130-140 g/m², Spessore dello strato 80 µm ■ Colore di riferimento dei valori indicati Colore di WL1513ML1861
Substrato	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fondo
Pre-trattamento	<ul style="list-style-type: none"> ■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accettare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. In caso di sollecitazioni elevate consigliamo: per la protezione dalla corrosione, per es. fosfatazione per l'adesione - per es. sabbiatura, decapaggio, levigatura
Proposta di configurazione	<ul style="list-style-type: none"> ■ Substrato Alluminio ■ Fondo WL1513ML1861 Spessore del film secco 200 µm
Lavorazione e applicazione	<ul style="list-style-type: none"> ■ Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua. Lo spessore del film secco non deve superare i 400 µm - pericolo di bolle di reazione. ■ Temperatura dell'oggetto 10-30 °C ■ Condizioni di lavorazione Temperatura ambiente 18-22 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 % ■ Sovraverniciabilità possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca ■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916


**FREIOPLAST-idrorivestimento
WL1513M**

	Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.	
	Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.	
Indurimento	■ Essiccazione all'aria	con 20 °C, 40-60 % umidità relativa con ventilazione
Durata di stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nei contenitori originali, almeno 9 mesi a 5-25°C. ■ Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. ■ La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico. 	
Note speciali	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD N° 111 	