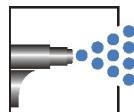


<b>Proprietà</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vernice di finitura in polvere per applicazione polvere in polvere</li> <li>■ Applicazione per es. nell'ingegneria meccanica automobilistica</li> <li>■ lucido, liscio</li> <li>■ Buona resistenza meccanica e rigidità superficiale</li> <li>■ Qualità superdurevole</li>   <li>■ Resistenza a luce e agenti atmosferici molto buona</li> </ul>
<b>Vernice di sistema</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vernice liquida di sistema</li> </ul> <p>Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.</p>
<b>Dati tecnici / fisici</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Base del legante Resina poliestere</li> <li>■ Colore Tutte le tonalità comuni</li> <li>■ Brillantezza DIN EN ISO 2813 lucido 70-85 Angolo 60°</li> <li>■ Spessore dello strato di prova 80 µm con colore RAL 7015</li> <li>■ Densità determinazione teorica 1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore</li> <li>■ Quantità di applicazione ca. 0,12 kg/m², spessore dello strato 80 µm Spessore dello strato di prova medio</li> </ul>
<b>Prove meccaniche</b> Su lamiera in acciaio ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 Gt 0</li> <li>■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520 &gt;3 mm</li> <li>■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1 &gt;70 kg cm (front)</li> </ul>
<b>Lavorazione e applicazione</b> Dipende da impianto e oggetto	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Lavorazione / Carica</b> Corona , Tribô</li> <li>■ <b>Pre-trattamento</b> La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura.</li> <li>■ <b>Vernice di ritocco:</b> su richiesta</li> <li>■ <b>Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza</b> Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.</li> </ul>
<b>Indurimento</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Temperatura dell'oggetto</b> Temperatura di cottura consigliata 12 Min./180 °C</li> </ul>



<b>Durata di stoccaggio</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C. Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto.</li> </ul> <p>La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.</p>
<b>Note speciali</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Filtraggio protettivo:</b> 160 µm</li> <li>■ <b>Compatibilità con altre polveri:</b> Deve essere verificata.</li> <li>■ <b>EFD-Info</b> Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD N°. 511</li> <li>■ <b>Condizioni di esecuzione della prova</b> Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.</li> </ul>