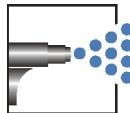


FREOPOX-vernice in polvere PB5032A

| | |
|--|---|
| Proprietà | <ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice in polvere per uso interno ■ Applicazione per es. nel settore impiantistica/macchinari ■ satinato opaco, struttura grezza ■ Testato secondo norma Trumpf RL 08.G10 ■ Buona resistenza meccanica e rigidità superficiale ■ Sviluppo uniforme della struttura nell'intervallo 80-120 µm |
| Vernice di sistema | <ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice liquida di sistema <p>Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.</p> |
| Dati tecnici / fisici | <ul style="list-style-type: none"> ■ Base del legante Resina epossidica/poliestere ■ Colore Tutte le tonalità comuni ■ Brillantezza satinato opaco DIN EN ISO 2813 18-33 Angolo 60° ■ Spessore dello strato di prova 100 µm con colore RAL T2027 ■ Densità 1,2-1,7 g/cm³ secondo il colore determinazione teorica ■ Quantità di applicazione ca. 0,15 kg/m², spessore dello strato 100 µm Spessore dello strato di prova medio |
| Prove meccaniche Su lamiera in acciaio ST 1405 | <ul style="list-style-type: none"> ■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 Gt 0 ■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520 >2 mm ■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1 >40 kg cm (front) |
| Prove di resistenza | <ul style="list-style-type: none"> ■ Su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro ■ Condensa continua 500 Ore DIN EN ISO 6270-2 (CH) Infiltrazione W_b < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Prova in nebbia salina (NSS) 240 Ore DIN EN ISO 9227 Infiltrazione W_b < 1mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Resistenza chimica Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test. |
| Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto | <ul style="list-style-type: none"> ■ Lavorazione / Carica Corona , Tribô ■ Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura. |



■ **Vernice di ritocco:** su richiesta

■ **Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza**

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

Indurimento

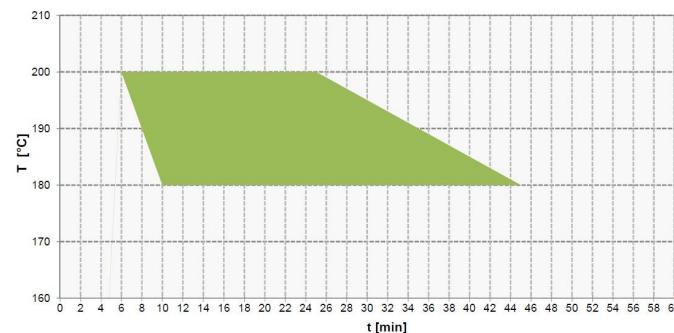
■ **Temperatura dell'oggetto**

Temperatura di cottura consigliata 10 Min./180 °C

Intervallo di cottura verificato nel colore RAL T2027

Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali

| | | | | | |
|---|--|-----|-----|-----|--|
| Objekt Temperatur °C Object Temperature °C | | 180 | 190 | 200 | |
| Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes | | 10 | 8 | 6 | |
| Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes | | 45 | 35 | 25 | |



Durata di stoccaggio

- Nei contenitori originali, almeno 36 mesi a 5-25°C. Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto.

La data di scadenza di ogni lotti è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

Note speciali

- **Filtraggio protettivo:** 160 µm

- **Compatibilità con altre polveri:** Deve essere verificata.

- **Condizioni di esecuzione della prova**

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.