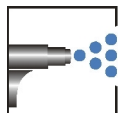
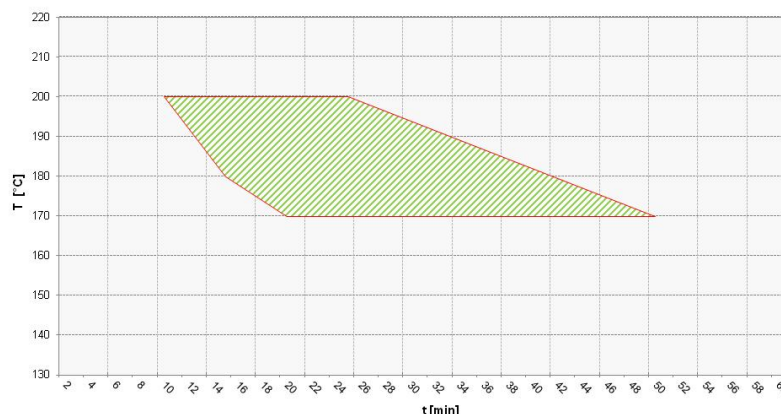




Vlastnosti	■ Prášková barva pro vnitřní užití a funkční venkovní užití ■ Použití např. v branži výroby vozidel ■ vysoký lesk, hladký ■ Velmi dobrá roztékavost ■ Velmi dobrá schopnost přelakování										
Systémový lak	■ Systémový mokřý lak Pro různá použití jsou k dispozici nátěry, jejichž optický vzhled z pohledu odstínu, stupně lesku a povrchu je optimálně uzpůsoben.										
Technická/ Fyzikální Data	<table> <tr> <td>■ Pojivová báze</td><td>epoxidová pryskyřice</td></tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td><td>všechny běžné odstíny</td></tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813</td><td>vysoký lesk >85 úhel 60°</td></tr> <tr> <td>■ Zkušební tloušťka vrstvy</td><td>100 µm u odstínu I1274</td></tr> <tr> <td>■ Množství nanášení</td><td>0,12 kg/m² při 100 µm střední zkušební tloušťka</td></tr> </table>	■ Pojivová báze	epoxidová pryskyřice	■ Barevný odstín	všechny běžné odstíny	■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	vysoký lesk >85 úhel 60°	■ Zkušební tloušťka vrstvy	100 µm u odstínu I1274	■ Množství nanášení	0,12 kg/m² při 100 µm střední zkušební tloušťka
■ Pojivová báze	epoxidová pryskyřice										
■ Barevný odstín	všechny běžné odstíny										
■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	vysoký lesk >85 úhel 60°										
■ Zkušební tloušťka vrstvy	100 µm u odstínu I1274										
■ Množství nanášení	0,12 kg/m² při 100 µm střední zkušební tloušťka										
Mechanická zkouška na ocelovém plechu ST 1405	<table> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> </table>	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0								
■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0										
Test odolnosti	<table> <tr> <td>■ Odolnost na chemikálie</td><td>Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky</td></tr> </table>	■ Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky								
■ Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky										
Zpracování a použití Závislost na zařízení a objektu	■ Zpracování / Nabíjení Corona ■ Préparation de surface Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování. ■ Opravný lak: na zakázku ■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.										
Vytvrzení	■ Teplota objektu Doporučená vypalovací teplota 15 min./180 °C Vypalovací okno testováno u odstínu I1274 zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi										


CM Powder
PE7205B

Skladování

- V originálním obalu min. 24 měsíců při 5 °C až 25 °C .
Práškové barvy skladujte v suchu a chladu.

Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

Speciální pokyny

- **Ochranné síto:** 160 µm

- **Snášlivost s cizím práškem:** nutno odzkoušet

- **Zkušební podmínky**

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.