



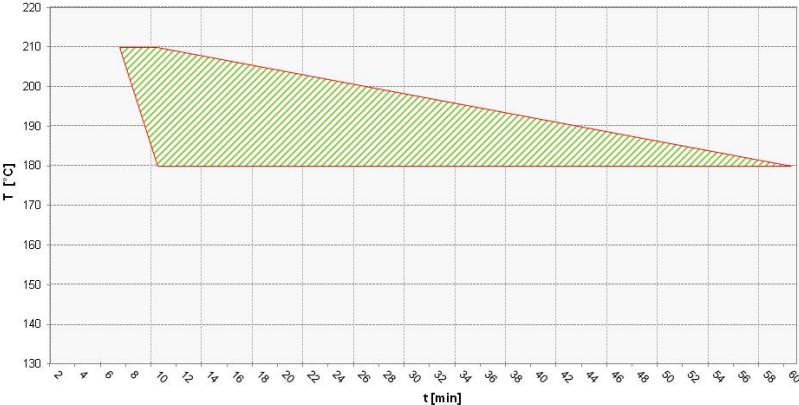
## FREOPOX-Farba Proszkowa PB5111A

|                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                       |                                 |                                                              |                                                           |                                                                  |                                                           |                                                           |                                               |                                |                                                                                         |                       |                                                    |
|-------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|----------------------------------------------------|
| <b>Właściwości</b>                                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>Farba proszkowa do zastosowania wewnętrznego</li> <li>Zastosowanie np. w branży budowy maszyn i urządzeń</li> <li>mat, drobna struktura</li> <li>Dobra wytrzymałość na temperaturę</li> <li>Dobra wytrzymałość mechaniczna i twardość powierzchni</li> <li>Równomierne rozłożenie struktury w zakresie od 60 do 100 µm</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                       |                                 |                                                              |                                                           |                                                                  |                                                           |                                                           |                                               |                                |                                                                                         |                       |                                                    |
| <b>System lakierowania</b>                                              | <ul style="list-style-type: none"> <li>System lakierów mokrych</li> </ul> <p>Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                       |                                 |                                                              |                                                           |                                                                  |                                                           |                                                           |                                               |                                |                                                                                         |                       |                                                    |
| <b>Dane techniczne</b>                                                  | <table> <tr> <td>Baza</td><td>żywica poliestrowo - epoksydowa</td></tr> <tr> <td>Kolor</td><td>wszystkie powszechnie stosowane kolory</td></tr> <tr> <td>Stopień połysku<br/>wizualnie</td><td>mat</td></tr> <tr> <td>Kontrolna grubość warstwy</td><td>70 µm przy kolorze RAL 9010</td></tr> <tr> <td>Gęstość<br/>wartość teoretyczna</td><td>1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru</td></tr> <tr> <td>Wydajność teoretyczna</td><td>0,11 kg/m² przy 70 µm<br/>średnia grubość kontrolna</td></tr> </table>                                                                                                                                                          | Baza                                  | żywica poliestrowo - epoksydowa | Kolor                                                        | wszystkie powszechnie stosowane kolory                    | Stopień połysku<br>wizualnie                                     | mat                                                       | Kontrolna grubość warstwy                                 | 70 µm przy kolorze RAL 9010                   | Gęstość<br>wartość teoretyczna | 1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru                                                    | Wydajność teoretyczna | 0,11 kg/m² przy 70 µm<br>średnia grubość kontrolna |
| Baza                                                                    | żywica poliestrowo - epoksydowa                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                       |                                 |                                                              |                                                           |                                                                  |                                                           |                                                           |                                               |                                |                                                                                         |                       |                                                    |
| Kolor                                                                   | wszystkie powszechnie stosowane kolory                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                       |                                 |                                                              |                                                           |                                                                  |                                                           |                                                           |                                               |                                |                                                                                         |                       |                                                    |
| Stopień połysku<br>wizualnie                                            | mat                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                       |                                 |                                                              |                                                           |                                                                  |                                                           |                                                           |                                               |                                |                                                                                         |                       |                                                    |
| Kontrolna grubość warstwy                                               | 70 µm przy kolorze RAL 9010                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                       |                                 |                                                              |                                                           |                                                                  |                                                           |                                                           |                                               |                                |                                                                                         |                       |                                                    |
| Gęstość<br>wartość teoretyczna                                          | 1,2-1,7 g/cm³ w zależności od koloru                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                       |                                 |                                                              |                                                           |                                                                  |                                                           |                                                           |                                               |                                |                                                                                         |                       |                                                    |
| Wydajność teoretyczna                                                   | 0,11 kg/m² przy 70 µm<br>średnia grubość kontrolna                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                       |                                 |                                                              |                                                           |                                                                  |                                                           |                                                           |                                               |                                |                                                                                         |                       |                                                    |
| <b>Test mechaniczny</b><br>na blaszce stalowej ST 1405                  | <table> <tr> <td>Test siatki nacięć<br/>DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>Obniżenie Erichsena<br/>DIN EN ISO 1520</td><td>&gt;3 mm</td></tr> <tr> <td>Test odporności na uderzenie<br/>DIN EN ISO 6272-1</td><td>&gt;50 kg cm (front)</td></tr> </table>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Test siatki nacięć<br>DIN EN ISO 2409 | Gt 0                            | Obniżenie Erichsena<br>DIN EN ISO 1520                       | >3 mm                                                     | Test odporności na uderzenie<br>DIN EN ISO 6272-1                | >50 kg cm (front)                                         |                                                           |                                               |                                |                                                                                         |                       |                                                    |
| Test siatki nacięć<br>DIN EN ISO 2409                                   | Gt 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                       |                                 |                                                              |                                                           |                                                                  |                                                           |                                                           |                                               |                                |                                                                                         |                       |                                                    |
| Obniżenie Erichsena<br>DIN EN ISO 1520                                  | >3 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                       |                                 |                                                              |                                                           |                                                                  |                                                           |                                                           |                                               |                                |                                                                                         |                       |                                                    |
| Test odporności na uderzenie<br>DIN EN ISO 6272-1                       | >50 kg cm (front)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                       |                                 |                                                              |                                                           |                                                                  |                                                           |                                                           |                                               |                                |                                                                                         |                       |                                                    |
| <b>Test wytrzymałości</b>                                               | <table> <tr> <td colspan="2">na stalowej blasze</td></tr> <tr> <td>Odporność na wilgoć - stały klimat<br/>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>500 godziny<br/>infiltracja Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS)<br/>DIN EN ISO 9227</td><td>240 godziny<br/>infiltracja Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>SO<sub>2</sub>-atmosfera przemysłowa<br/>DIN EN ISO 3231</td><td>10 cykli z 0,2 l SO<sub>2</sub><br/>bez zmian</td></tr> <tr> <td>Odporność na chemikalia</td><td>Wymaga sprawdzenia.<br/>Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.</td></tr> </table> | na stalowej blasze                    |                                 | Odporność na wilgoć - stały klimat<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 500 godziny<br>infiltracja Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8 | Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS)<br>DIN EN ISO 9227 | 240 godziny<br>infiltracja Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8 | SO <sub>2</sub> -atmosfera przemysłowa<br>DIN EN ISO 3231 | 10 cykli z 0,2 l SO <sub>2</sub><br>bez zmian | Odporność na chemikalia        | Wymaga sprawdzenia.<br>Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu. |                       |                                                    |
| na stalowej blasze                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                       |                                 |                                                              |                                                           |                                                                  |                                                           |                                                           |                                               |                                |                                                                                         |                       |                                                    |
| Odporność na wilgoć - stały klimat<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH)            | 500 godziny<br>infiltracja Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                       |                                 |                                                              |                                                           |                                                                  |                                                           |                                                           |                                               |                                |                                                                                         |                       |                                                    |
| Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS)<br>DIN EN ISO 9227        | 240 godziny<br>infiltracja Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                       |                                 |                                                              |                                                           |                                                                  |                                                           |                                                           |                                               |                                |                                                                                         |                       |                                                    |
| SO <sub>2</sub> -atmosfera przemysłowa<br>DIN EN ISO 3231               | 10 cykli z 0,2 l SO <sub>2</sub><br>bez zmian                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                       |                                 |                                                              |                                                           |                                                                  |                                                           |                                                           |                                               |                                |                                                                                         |                       |                                                    |
| Odporność na chemikalia                                                 | Wymaga sprawdzenia.<br>Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                       |                                 |                                                              |                                                           |                                                                  |                                                           |                                                           |                                               |                                |                                                                                         |                       |                                                    |
| <b>Technologia i zastosowanie</b><br>W zależności od obiektu i urządzeń | <ul style="list-style-type: none"> <li><b>Lakierowanie / Naładowanie</b><br/>Corona, Tribo</li> <li><b>Przygotowanie powierzchni</b><br/>Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających.<br/>Przy wysokich wymaganiach polecimy dostosowane fosforanowanie lub</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                         |                                       |                                 |                                                              |                                                           |                                                                  |                                                           |                                                           |                                               |                                |                                                                                         |                       |                                                    |



# FREOPOX-Farba Proszkowa

## PB5111A

|                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                            | <p>chromianowanie.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Zaprawka:</b> na zapytanie</li> <li>■ <b>Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy</b><br/>Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.</li> </ul>                                                                                 |
| <b>Utwardzanie</b>         | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Temperatura obiektu</b><br/>Zalecana temperatura wypalania 10 min./180 °C</li> </ul> <p>Okno utwardzania sprawdzono w kolorze RAL 9010<br/>zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi</p>                                                                                                                                                                                      |
| <b>Magazynowanie</b>       | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ W oryginalnym opakowaniu 36 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-25°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych.</li> </ul> <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>                                                                                      |
| <b>Wskazówki specjalne</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Przesiewanie ochronne:</b> 160 µm</li> <li>■ Zgodność z obcą farbą proszkową - musi zostać sprawdzona</li> <li>■ <b>Warunki specjalne</b><br/>Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi nie stanowią żadnej specyfikacji.</li> </ul> |