



FREOPOX-Pulverlack

PB6405BR721A

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> Fondo per vernice in polvere per cerchi in lega leggera Applicazione per es. nel settore automobilistico altamente lucido, glatt Buona resistenza meccanica e rigidità superficiale Impostazione degassata Resa molto buona 	
Vernice di sistema	<ul style="list-style-type: none"> Vernice liquida di sistema <p>Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.</p>	
Dati tecnici / fisici	■ Base del legante	Resina epossidica/poliestere
	■ Colore	RAL7021 Grigio nerastro
	■ Brillantezza DIN EN ISO 2813	altamente lucido 80-100 Angolo 60° 10 Min./200°C sobre chapa de aluminio Q-Panel A36
	■ Spessore dello strato di prova	90 +/- 5 µm
	■ Densità determinazione teorica	1,2-1,4 g/cm³
	■ Quantità di applicazione	ca. 0,12 kg/m², spessore dello strato 90 µm Spessore dello strato di prova medio
Prove meccaniche Su lamiera in acciaio ST 1405	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520	>3 mm
	■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)
Prove di resistenza	■ su lamiera di alluminio Q-Panel AQT	
	■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 Ore Infiltrazione Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Prova in nebbia salina (CASS) DIN EN ISO 9227	240 Ore Infiltrazione Wb < 1mm
	■ Resistenza chimica	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.
Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto	■ Lavorazione / Carica Corona	
	■ Pre-trattamento	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



FREOPOX-Pulverlack PB6405BR721A

	<p>La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. In caso di sollecitazioni elevate si consiglia un'adeguata fosfatazione o cromatura.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice di ritocco: su richiesta ■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Indurimento	<ul style="list-style-type: none"> ■ Intervallo di cottura verificato nel colore RAL RA721 Area trattata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali <p>Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.</p>
Durata di stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nei contenitori originali, almeno 36 mesi a 5-25°C. Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto. <p>La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.</p>
Note speciali	<ul style="list-style-type: none"> ■ Filtraggio protettivo: 160 µm ■ Compatibilità con altre polveri: Deve essere verificata. ■ Condizioni di esecuzione della prova Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica. <p>Ulteriore lavorazione Per la sovraverniciatura, la stampa o l'incollaggio, la superficie verniciata deve essere priva di grasso, silicone e polvere. Per l'incollaggio è consigliabile una pulizia preliminare con un detergente privo di sostanze inibenti la verniciatura, ad es. il 50% isopropanolo in acqua.</p>