**Eigenschaften**

- Pulverlack für den industriellen Außeneinsatz
- Anwendung z.B. in der Branche Maschinen- und Apparatebau
- seidenglänzend, glatt
- Metallic-Effekt, gebondet
- Sehr guter Korrosionsschutz
- Gute mechanische Beständigkeit und Oberflächenhärte
- Gute Licht- und Wetterbeständigkeit

Systemlack

- System-Flüssiglack

Für verschiedene Anwendungen sind Beschichtungen verfügbar, deren optisches Erscheinungsbild hinsichtlich Farbton, Glanzgrad und Oberfläche optimal abgestimmt sind.

Technische/ Physikalische Daten

- | | |
|----------------------------------|---|
| ■ Bindemittel-Basis | Polyurethan (abspaltfrei) |
| ■ Glanzgrad visuell | seidenglänzend |
| ■ Prüfschichtdicke | 70 µm bei Farbton RAL 9007 |
| ■ Dichte theoretische Bestimmung | 1,2-1,7 g/cm³ je nach Farbton |
| ■ Auftragsmenge | ca. 0,1 kg/m², Schichtdicke 70 µm mittlere Prüfschichtdicke |

Mechanische Prüfung
auf Stahlblech ST 1405

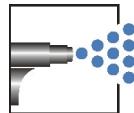
- | | |
|---|-------------------|
| ■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 | Gt 0 |
| ■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520 | >3 mm |
| ■ Schlagprüfung DIN EN ISO 6272-1 | >40 kg cm (front) |

Beständigkeitsprüfung

- | | |
|--|--|
| ■ auf zinkphosphatisiertem Stahlblech | |
| ■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 1000 Stunden
Unterwanderung W _b < 1 mm
DIN EN ISO 4628-8 |
| ■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227 | 500 Stunden
Unterwanderung W _b < 1mm
DIN EN ISO 4628-8 |
| ■ SO ₂ -Industrieatmosphäre DIN EN ISO 3231 | 10 Zyklen mit 0,2 l SO ₂
keine Veränderung |
| ■ Chemikalien-Beständigkeit | Muss geprüft werden.
Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis. |

Verarbeitung und Anwendung
Anlagen- und Objektabhängig

- | | |
|----------------------------------|---|
| ■ Verarbeitung/ Aufladung | Corona |
| ■ Vorbehandlung | Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittellrückstände.
Bei höheren Anforderungen empfehlen wir geeignete Phosphatierungen oder |



Chromatierungen.

■ **Ausbesserungslack:** Auf Anfrage

■ **Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz**

Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

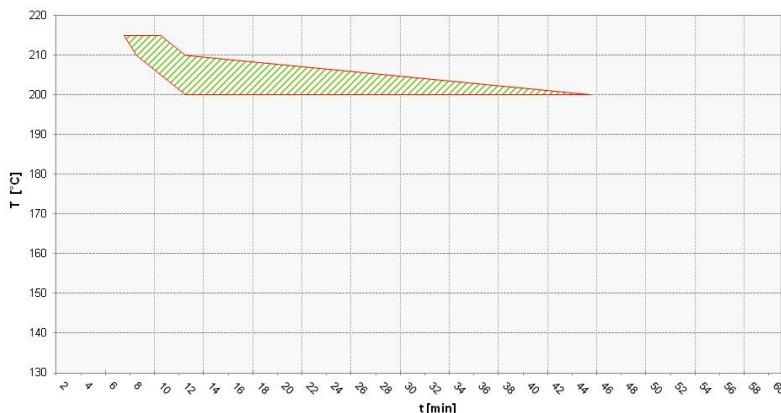
Aushärtung

■ **Objekttemperatur**

Empfohlene Einbrenntemperatur 12 Min./200 °C

Einbrennenfenster geprüft im Farbton RAL 9007

grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften



Lagerbeständigkeit

- Im Originalgebinde mindestens 36 Monate bei 5 bis 25 °C.
Pulverlacke sind kühl und trocken zu lagern.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Spezielle Hinweise

- **Schutzsiebung:** 160 µm

- **Verträglichkeit mit Fremdpulver:** Muss geprüft werden

■ **EFD-Info**

Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden.
Nr. 502

■ **Prüfbedingungen**

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.