



FREIOTHERM-Pulverlack

PU4003M

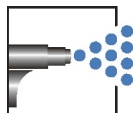
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pulverlack für den industriellen Außeneinsatz ■ Anwendung z.B. in der Branche Maschinen- und Apparatebau ■ seidenglänzend, glatt ■ Metallic-Effekt, gebondet ■ Sehr guter Korrosionsschutz ■ Gute mechanische Beständigkeit und Oberflächenhärte ■ Gute Licht- und Wetterbeständigkeit 	
Systemlack	<ul style="list-style-type: none"> ■ System-Flüssiglack <p>Für verschiedene Anwendungen sind Beschichtungen verfügbar, deren optisches Erscheinungsbild hinsichtlich Farbton, Glanzgrad und Oberfläche optimal abgestimmt sind.</p>	
Technische/ Physikalische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bindemittel-Basis 	Polyurethan (abspaltfrei)
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Glanzgrad visuell 	seidenglänzend
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prüfschichtdicke 	70 µm bei Farbton RAL 9007
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dichte theoretische Bestimmung 	1,2-1,7 g/cm³ je nach Farbton
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Auftragsmenge 	ca. 0,1 kg/m², Schichtdicke 70 µm mittlere Prüfschichtdicke
Mechanische Prüfung auf Stahlblech ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 	Gt 0
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520 	>3 mm
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Schlagprüfung DIN EN ISO 6272-1 	>40 kg cm (front)
Beständigkeitsprüfung	<ul style="list-style-type: none"> ■ auf zinkphosphatiertem Stahlblech 	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH) 	1000 Stunden Unterwanderung W _b < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227 	500 Stunden Unterwanderung W _b < 1mm DIN EN ISO 4628-8
	<ul style="list-style-type: none"> ■ SO₂-Industrieatmosphäre DIN EN ISO 3231 	10 Zyklen mit 0,2 l SO ₂ keine Veränderung
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Chemikalien-Beständigkeit 	Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verarbeitung/ Aufladung Corona 	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir geeignete Phosphatierungen oder 	

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.

Seite: 1 / 2
Version: 1
16.05.2021

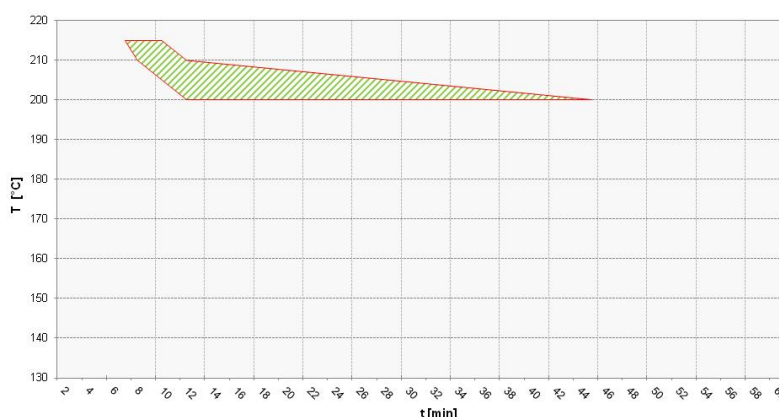
DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-Pulverlack

PU4003M

	<p>Chromatierungen.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Ausbesserungslack: Auf Anfrage ■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Aushärtung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Objekttemperatur Empfohlene Einbrenntemperatur 12 Min./200 °C <p>Einbrennfenster geprüft im Farbtton RAL 9007 grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften</p> 
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> ■ Im Originalgebinde mindestens 36 Monate bei 5 bis 25 °C. Pulverlacke sind kühl und trocken zu lagern. <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p>
Spezielle Hinweise	<ul style="list-style-type: none"> ■ Schutzsiebung: 160 µm ■ Verträglichkeit mit Fremdpuver: Muss geprüft werden ■ EFD-Info Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden. Nr. 502 ■ Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.