



FREIOPLAST-lak. bezbarwny wod. WL1507GRA999

Właściwości	■ Malowanie wodorozcieńczalne, jednokomponentowe ■ Zastosowanie np. w branży budowy maszyn i urządzeń ■ Możliwe schnięcie przyspieszone ■ Szybkie schnięcie																						
Dane techniczne	<table> <tr> <td>■ Baza</td><td>Związek z Żywicy Akrylowej i Poliuretanowej</td></tr> <tr> <td>■ Kolor</td><td>bezbarwny</td></tr> <tr> <td>■ Stopień połysku wizualnie</td><td>połysk</td></tr> <tr> <td>■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)</td><td>Czas wypływu 33-37 sekund 4 mm kubek wypływowy</td></tr> <tr> <td>■ Rozcieńczalnik</td><td>woda zdemineralizowana</td></tr> <tr> <td>■ Wartość pH</td><td>7,8-8,8</td></tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td><td>1,0-1,1 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td><td>31,5-34,5 %</td></tr> <tr> <td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td><td>285-305 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td><td>130-140 g/m², Grubość warstwy 40 µm</td></tr> <tr> <td>■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td><td>Kolor WL1507GRA999</td></tr> </table>	■ Baza	Związek z Żywicy Akrylowej i Poliuretanowej	■ Kolor	bezbarwny	■ Stopień połysku wizualnie	połysk	■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 33-37 sekund 4 mm kubek wypływowy	■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	■ Wartość pH	7,8-8,8	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,0-1,1 g/ml	■ Części stałe wartość teoretyczna	31,5-34,5 %	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	285-305 ml/kg	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	130-140 g/m ² , Grubość warstwy 40 µm	■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WL1507GRA999
■ Baza	Związek z Żywicy Akrylowej i Poliuretanowej																						
■ Kolor	bezbarwny																						
■ Stopień połysku wizualnie	połysk																						
■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 33-37 sekund 4 mm kubek wypływowy																						
■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana																						
■ Wartość pH	7,8-8,8																						
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,0-1,1 g/ml																						
■ Części stałe wartość teoretyczna	31,5-34,5 %																						
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	285-305 ml/kg																						
■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	130-140 g/m ² , Grubość warstwy 40 µm																						
■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WL1507GRA999																						
Powierzchnia	■ na życzenie klienta ■ Podkład																						
Przygotowanie powierzchni	■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. przy wyższych wymaganiach polecamy: dla ochrony przeciwkorozyjnej - np. fosforowanie, dla przyczepności - np. obróbka strumieniowo ścierna, bejcowanie, szlifowanie																						
System	<table> <tr> <td>■ Powierzchnia</td><td>na życzenie klienta</td></tr> <tr> <td>■ lakier nawierzchniowy</td><td>WL1507GRA999 Grubość warstwy suchej 60 µm</td></tr> </table>	■ Powierzchnia	na życzenie klienta	■ lakier nawierzchniowy	WL1507GRA999 Grubość warstwy suchej 60 µm																		
■ Powierzchnia	na życzenie klienta																						
■ lakier nawierzchniowy	WL1507GRA999 Grubość warstwy suchej 60 µm																						
Test mechaniczny	<table> <tr> <td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> </table>	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Technologia i zastosowanie	■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. Gubość warstwy suchej nie może przekroczyć 70 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych ■ Temperatura obiektu 10-30 °C																						



FREIOPLAST-lak. bezbarwny wod. WL1507GRA999

	■ Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-22 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %
	■ Malowanie pędzlem	lepkość dostawcza
	■ Przelakierowania	możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni
	■ Czyszczenie narzędzi	Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy)środkiem czyszczącym 400916. Wyszuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.
	Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.	
Utwardzanie	■ Suszenie na powietrzu	przy 20 °C, 40-60 % względna wilgotność z powiewem powietrza
	■ Suszenie pyłowe	po 45 min. (stopień wyschnięcia 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Suchość dotykowa	po 4 godzin (stopień wyschnięcia 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Pełne utwardzenie	po 7 dnach (tłumienie wahadła/ DIN EN ISO 1522)
	■ Suszenie piecowe	możliwy do 80°C
Magazynowanie	■ W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25° C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	
Wskazówki specjalne	■ EFD-Info Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info. Nr. 111 ■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.	