

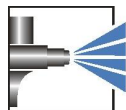


FREIOPLAST-hidro osn. premaz

WL1519V

Svojstva	- Vodotopljivi 1K premaz - Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija - Dobra prionjivost na čelik i neželjezne metale - Dobra otpornost na kondenznu vlagu	
Tehničko / Fizikalni Podaci	Osnova vezivnog sredstva	Akrilat-stiren kopolimer
	Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje
	Stupanj sjaja vizualno	mat
	Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 45-60 Sekundi Mjerna čaša 4 mm
	Razrjeđivač	deminiralizirana voda
	pH vrijednost	8,5-8,9
	Gustoća teoretska vrijednost	1,25-1,45 g/ml
	Suha tvar teoretska vrijednost	52-56 %
	Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	280-300 ml/kg
	Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	200-215 g/m², Debljina nanosa 60 µm
	Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WL1519VRU916
Podlaga	- čelik - čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine	
Pretpriprema	- Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podloge preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlazemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje	
Prijedlog zaštitnog sastava	Podlaga	na opeskareni čelični lim
	Temeljna boja	WL1519VRU916 Debljina suhoga filma 60 µm
	Završna boja	WL1509LRA905 Spessore del film secco 60 µm
Mehanička ispitivanja	Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Priprema i upotreba	Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 80 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



FREIOPLAST-hidro osn. premaz

WL1519V

	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Prskanje - airmix	u dobavnom viskozitetu Dizna 11 mm Kut 40° Pritisak materijala 100 bar Pritisak rasprskivanja 3-4
	■ Prskanje - visoki pritisak	u dobavnom viskozitetu Dizna: 1,4 mm Pritisak boje 3-4 bar
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje / suhosti
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
	■ Zračno sušenje	kod 20 °C, 40-60 % relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha
	■ Prašno suho	posle 30 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Tvrdno na dodir	posle 1 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Potupno suho	po 10 danima (njihaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peći	do 70°C moguće
Postojanost kod skladištenja		
	■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	
	Uvjeti ispitivanja	
	■ EFD-Info	Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111
	■ Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.
	Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.	