



FREIOTHERM-TRIM-PROTEC

WA4068GRU999

Svojstva	■ Anodno odvojiva 1K-elektro potopna boja ■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja vozila ■ Prozirna pasta, u potpunosti neutralizirana ■ Jednoslojni sistem ■ Visoka postojanost na ogrebotine	
Tehničko / Fizikalni Podaci	■ Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola
	■ Ton boje	bezbojna
	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	56-60 %
	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,073 g/cm ³
	■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880	17-27
	■ Viskozitet	1500-3500 mPa.s
	■ Debljina sloja	6-10 µm
Mehanička ispitivanja	■ na aluminijumu / aluminijevima tlačnim ulitcima	
	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test postojanosti	■ na aluminijumu / aluminijevima tlačnim ulitcima	
	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	600 sati podkorodiranje Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	600 sati podkorodiranje Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Klima test	10 ciklova podkorodiranje Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ WOM-test DIN EN ISO 11341 proces 1A	1500 sati
Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	■ Pretpriprema Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.	
	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	> 100 kut 60°
	■ pH vrijednost	7,0-8,5
	■ Provodljivost	500-1000 µS/cm
	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	13-15 %
	■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880	13-20 mg/g
	■ Temperatura kupke	24-27 °C

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 3
16.05.2021

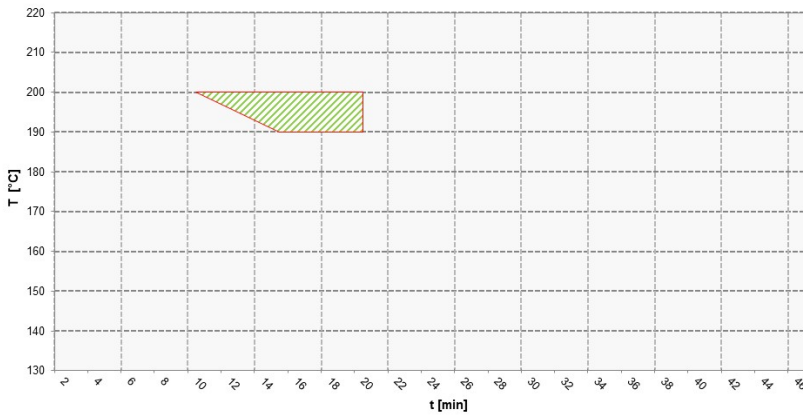
DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-TRIM-PROTEC

WA4068GRU999

	■ čas oslojevanja/Vrijeme oslojavanja 30-90 sekundi ■ Napon odvajanja 50-150 volti ■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja/Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
	■ Temperatura objekta Preporučena temperatura pečenja 10 Min./200 °C zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama 
Postojanost kod skladištenja	■ 1 izmjena na godinu U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.
Uvjeti ispitivanja	■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.