


FREIOTHERM-Hydro-Metallic
WO1878G

Свойства	<ul style="list-style-type: none"> ■ Водоразбавляемая краска горячей сушки ■ Область применения, например для Автомобилестроения ■ Хороший комплекс физико-механических свойств. 	
Технико/физические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> ■ Связующие - основы Смесь на базе полиакрилата и меламина ■ Цвет Оттенки металликов ■ Глянец визуально глянцевые ■ Вязкость DIN 53211 (ранее) Время истечения 20-25 секунд 4 мм диаметр отверстия ■ Разбавитель Деминерализованная вода ■ pH-Значение 7,9-8,3 ■ Плотность теоретически определяемая 1,0-1,1 g/ml ■ Сухой остаток теоретически определяемая 30-34 % ■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая 260-280 ml/kg ■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении 70-80 g/m², толщина ЛКП 20 μm ■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета Оттенок цвета от WO1878GAC02A 	
Подложка	<ul style="list-style-type: none"> ■ Грунтовка - катафорез 	
Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"> ■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литьевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Хроматирование или безхроматную пассивацию. 	
Система ЛКП	<ul style="list-style-type: none"> ■ Подложка на железофосфатированной стальной пластине ■ грунтовка KTL-Grundierung Толщина ЛКП 20-30 μm ■ Финишный слой WO1878G Толщина ЛКП 20 μm 	
Механические испытания	<ul style="list-style-type: none"> ■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409 Gt 0 	
Технология применения	<ul style="list-style-type: none"> ■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. ■ Температура объекта 20-40 °C 	



	<ul style="list-style-type: none"> ■ Время «жизни» композиции Температура окружающей среды 15-25 °C относительная влажность 50-70 % ■ Пневматическое нанесение Вязкость при поставке Сопло: 1,2 mm Давление распыления 4 bar ■ Электросатическое нанесение возможно при помощи специальных установок ■ Очистка рабочих инструментов Неотверженный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424. ■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
Отверждение	<ul style="list-style-type: none"> ■ Отверждение под действием темпера 20 мин. / 160 °C ■ Температура объекта "Окно" отверждения по запросу
Срок хранения	<ul style="list-style-type: none"> ■ В оригинальной упаковке минимум 6 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.
Специальные указания	<ul style="list-style-type: none"> ■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.