



FREIOTHERM-KTL-Acrylat

WK4989HRU905

Свойства	■ 2-К катафорезная грунтовка ■ Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения ■ Пигментная паста, полностью нейтрализованная ■ Грунтовка и однослойная система ■ Очень высокая свето- и атмосферостойкость												
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Модифицированная акриловая смола</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>schwarz Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251</td><td>63-67 %</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,17 g/cm³</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость</td><td>2000-6000 mPa.s</td></tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td><td>20-30 µm</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Модифицированная акриловая смола	■ Цвет	schwarz Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL	■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	63-67 %	■ Плотность теоретически определяемая	1,17 g/cm ³	■ Вязкость	2000-6000 mPa.s	■ Толщина покрытия	20-30 µm
■ Связующие - основы	Модифицированная акриловая смола												
■ Цвет	schwarz Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL												
■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	63-67 %												
■ Плотность теоретически определяемая	1,17 g/cm ³												
■ Вязкость	2000-6000 mPa.s												
■ Толщина покрытия	20-30 µm												
Механические испытания	<table> <tr> <td>■ на цинкфосфате</td><td></td></tr> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520</td><td>6 mm</td></tr> <tr> <td>■ тест изгиб цилиндрический конус DIN EN ISO 1519</td><td>8 mm</td></tr> <tr> <td>■ Стойкость к ударному воздействию щебня DIN EN ISO 20567-1</td><td>Значение 2,5</td></tr> </table>	■ на цинкфосфате		■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520	6 mm	■ тест изгиб цилиндрический конус DIN EN ISO 1519	8 mm	■ Стойкость к ударному воздействию щебня DIN EN ISO 20567-1	Значение 2,5		
■ на цинкфосфате													
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520	6 mm												
■ тест изгиб цилиндрический конус DIN EN ISO 1519	8 mm												
■ Стойкость к ударному воздействию щебня DIN EN ISO 20567-1	Значение 2,5												
Стойкость	<table> <tr> <td>■ на цинкфосфате</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>504 часов проникновение Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227</td><td>480 часов проникновение Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ QUV/B-313-Тест DIN EN ISO 11507 Метод 1A</td><td>504 часов</td></tr> <tr> <td>■ WOM-Тест DIN EN ISO 11341 Метод 1A</td><td>504 часов</td></tr> <tr> <td>■ Химстойкость</td><td>Должна быть проверена. Температура и концентрация химических веществ имеет сильное влияние на результат испытаний.</td></tr> </table>	■ на цинкфосфате		■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 часов проникновение Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	480 часов проникновение Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8	■ QUV/B-313-Тест DIN EN ISO 11507 Метод 1A	504 часов	■ WOM-Тест DIN EN ISO 11341 Метод 1A	504 часов	■ Химстойкость	Должна быть проверена. Температура и концентрация химических веществ имеет сильное влияние на результат испытаний.
■ на цинкфосфате													
■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 часов проникновение Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	480 часов проникновение Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ QUV/B-313-Тест DIN EN ISO 11507 Метод 1A	504 часов												
■ WOM-Тест DIN EN ISO 11341 Метод 1A	504 часов												
■ Химстойкость	Должна быть проверена. Температура и концентрация химических веществ имеет сильное влияние на результат испытаний.												
Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия	■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других												

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



FREIOTHERM-KTL-Acrylat

WK4989HRU905

разделяющих смазок.

При повышенных требованиях к защите от коррозии, необходимо использовать соответствующие конверсионные методы (например фосфатирование)

■ Смесевое соотношение	2:1 WK4025 : WK4989
■ Глянец DIN EN ISO 2813	60-70 угол 60°
■ pH-Значение	4,5-5,5
■ Удельная электропроводность	1000-1400 $\mu\text{S}/\text{cm}$
■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	16-18 %
■ Доля органических растворителей	5,5-6,5 %
■ Температура ванны	32-34 °C
■ Время нанесения	120-240 Секунд
■ Напряжение	200-350 Вольт

■ Указания по обеспечению охраны труда

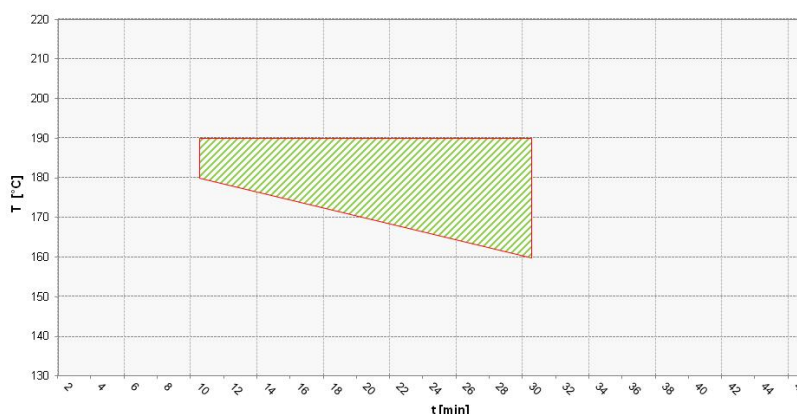
При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

Отверждение

■ Температура объекта

Рекомендуемая температура отверждения 20 мин./170 °C

Условия отверждения с хорошими конечными результатами



Срок хранения

■ 1 Turn-over/Год

В оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °C.

Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

**FREIOTHERM-KTL-Acrylat**
WK4989HRU905

Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

Специальные указания**■ Условия испытаний**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.