



FREIOPLAST-hidro grund. barva

WL1535M

Lastnosti	- Vodotopen 1K premaz - Uporaba, npr. v panogi Izdelava vozil - Hitro zasušenje - Hitra popolna suhost - Dobra protikorozijska zaščita - Dober oprijem na jeklo in neželezne kovine - Dobra brusnost																							
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table><tr><td>Osnova vezivnega sredstva</td><td>Akrlat-stiren kopolimer</td></tr><tr><td>Barvni ton</td><td>Vsi običajni barvni toni</td></tr><tr><td>Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813</td><td>globoko motna 1-5 pod kotom 60°</td></tr><tr><td>Viskoznost DIN 53211 (bivši)</td><td>čas izteka 40-60 sekund iztočna čašica 4 mm</td></tr><tr><td>Redčilo</td><td>deminiralizirana voda</td></tr><tr><td>pH vrednost</td><td>8,2-8,6</td></tr><tr><td>Gostata teoretična določitev</td><td>1,15-1,35 g/ml</td></tr><tr><td>Suha snov teoretična določitev</td><td>47-53 %</td></tr><tr><td>Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td><td>275-295 ml/kg</td></tr><tr><td>Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</td><td>200-220 g/m², Debelina nanosa 60 µm</td></tr><tr><td>Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti</td><td>Barvni odtenek od WL1535MV1563</td></tr></table>		Osnova vezivnega sredstva	Akrlat-stiren kopolimer	Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	globoko motna 1-5 pod kotom 60°	Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 40-60 sekund iztočna čašica 4 mm	Redčilo	deminiralizirana voda	pH vrednost	8,2-8,6	Gostata teoretična določitev	1,15-1,35 g/ml	Suha snov teoretična določitev	47-53 %	Volumen trdnih delcev teoretična določitev	275-295 ml/kg	Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	200-220 g/m², Debelina nanosa 60 µm	Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WL1535MV1563
Osnova vezivnega sredstva	Akrlat-stiren kopolimer																							
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni																							
Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	globoko motna 1-5 pod kotom 60°																							
Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 40-60 sekund iztočna čašica 4 mm																							
Redčilo	deminiralizirana voda																							
pH vrednost	8,2-8,6																							
Gostata teoretična določitev	1,15-1,35 g/ml																							
Suha snov teoretična določitev	47-53 %																							
Volumen trdnih delcev teoretična določitev	275-295 ml/kg																							
Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	200-220 g/m², Debelina nanosa 60 µm																							
Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WL1535MV1563																							
Podlaga	- Jeklo, pasivizirane oz. predobdelane površine - Jeklo																							
Predhodna obdelava	- Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: - za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje																							
Predlog zaščitnega sistema	<table><tr><td>Podlaga</td><td>na železofosfatirano jekleno pločevino</td></tr><tr><td>Temeljna barva</td><td>WL1535MV1563 Debelina suhega sloja 60 µm</td></tr><tr><td>Pokrivna barva</td><td>WU1488GRG910 Mešalno razmerje 3,3:1/ HU0448 Debelina suhega sloja 50 µm</td></tr></table>		Podlaga	na železofosfatirano jekleno pločevino	Temeljna barva	WL1535MV1563 Debelina suhega sloja 60 µm	Pokrivna barva	WU1488GRG910 Mešalno razmerje 3,3:1/ HU0448 Debelina suhega sloja 50 µm																
Podlaga	na železofosfatirano jekleno pločevino																							
Temeljna barva	WL1535MV1563 Debelina suhega sloja 60 µm																							
Pokrivna barva	WU1488GRG910 Mešalno razmerje 3,3:1/ HU0448 Debelina suhega sloja 50 µm																							
Mehanski preizkusi	<table><tr><td>"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr></table>		"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																							

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



FREIOPLAST-hidro grund. barva

WL1535M

Preizkus obstojnosti	- Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) 120 ur Stopnja mehurjavosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 - Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227 120 ur Podkorozija Wb < 4 mm DIN EN ISO 4628-8
Priprava in uporaba	- Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 80 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev. - Temperatura objekta 10-30 °C - Pogoji pri uporabi Temperatura prostora 15-25 °C relativna vlaga 40-70 % - Brizganje - Airmix v dobavni viskoznosti Šoba 11 mm Kot 30° Pritisk materiala 120 bar Pritisk razprševanja 4-6 - Valjčkanje / mazanje v dobavni viskoznosti - Možnost prelakiranja z isto kvalitete možno še po matiranju / zasušenju - Čiščenje pripomočkov Takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Utrjevanje	- Zračno sušenje pri 20 °C, 40-70 % relativne vlažnosti z gibanjem zraka - Prašno suho po 15 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5) - Trdno na oprijem po 0,5 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5) - Popolnoma suho po 3 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522) - Sušenje v peči do 60°C možno
Obstojnost pri skladiščenju	V originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.
Posebna opozorila	EFD-Info

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



FREIOPLAST-hidro grund. barva **WL1535M**

Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista
Št. 111

■ **Preizkusni pogoji**

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270.

Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo
nimamo nikakršnega
vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.