



FREOPOX-Barva v prahu PB6105A

Lastnosti	■ Temeljna barva v prahu za kolesa iz lahkih kovin ■ Uporaba v, npr. panogi Avtomobili ■ viskoko sijajna, gladka ■ Nastavitev odplinjanja ■ Dobra mehanska obstojnost in površinska trdota ■ Dobro tečenje	
Sistemi premaz	■ Sistem - tekoča barva Premazi so dostopni za različne vrste uporabe, kjer so optične lastnosti glede na barvni ton, sijaj in strukturo površine optimalno usklajene.	
Tehnično / Fizikalni Podatki	■ Osnova vezivnega sredstva ■ Barvni ton ■ Stopnja sijaja vizuelno ■ Debelina testnega nanosa ■ Gostota teoretična določitev ■ Poraba	epoksi - poliesterska smola vsi običajni barvni toni visoko sijajna 80 µm pri barvnem tonu RAL 7004 1,2-1,7 g/cm³ glede na barvni ton 0,12 kg/m² pri 80 µm srednja debelina testnega nanosa
Mehanski preizkusi na jekleni ploščici ST1405	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409 ■ Preizkus elastičnosti po Erichsenu DIN EN ISO 1520 ■ Udarni preizkus DIN EN ISO 6272-1	Gt 0 >3 mm >60 kg cm (front)
Preizkus obstojnosti	■ na kromatizirani aluminijevi ploščici ■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) ■ Preizkus slane kopeli (CASS) DIN EN ISO 9227 ■ Odpornost na kemikalije	240 ur Podkorozija Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 240 ur Podkorozija Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.
Priprava in uporaba Ovisno od naprave in objekta	■ Priprava / Naboj Corona, Tribo ■ Predhodna obdelava Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za višje zahteve predlagamo primerno fosfatiranje ali kromatiranje. ■ Barva za popravila: po povpraševanju	



FREOPOX-Barva v prahu

PB6105A

	■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Utrjevanje	■ Temperatura objekta Priporočena temperatura pečenja 10 min./180 °C Diagram pečenja na voljo na zahtevo
Obstojnost pri skladiščenju	■ V originalni embalaži najmanj 36 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Barve v prahu morajo biti skladiščene v hladnih in suhih prostorih. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.
Posebna opozorila	■ Varnostno filtriranje: 160 µm ■ Združljivost z drugimi barvami v prahu: se mora preveriti ■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija. ■ Obdelava Za premazovanje, potiskanje ali lepljenje mora biti lakirana površina brez masti, silikona in prahu ter suha. Pri lepljenju je potrebno predhodno čiščenje s čistilom, ki je združljivo z lakom, npr. 50 % izopropanol v vodi.