



FREIOTHERM-KTL-akrylát

WK4511HRU515

Vlastnosti	- Katodicky se odlučující 2K elektrolak - Použití např. v branži výroby vozidel - Pigmentová pasta, plně neutralizovaná - Základ a jednovrstvý systém - Tlustovrstvá aplikace - Velmi dobrá odolnost vlivu světla a počasí	
Technická/ Fyzikální Data	Pojivová báze	Akrylová pryskyřice, modifikovaná
	Barevný odstín	nebeská modrá Sladěný s danou barevnou předlohou (např.RAL)
	Pevné částice DIN EN ISO 3251	63-67 %
	Hustota teoretický údaj	1,28 g/cm³
	Viskozita	3500-7500 mPa.s
	Zkušební tloušťka vrstvy	45-55 µm
Mechanická zkouška	na zinkovém fosfátu	
	Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
	Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520	6 mm
	Zkouška ohybu trnem cylindricky DIN EN ISO 1519	8 mm
	Zkouška nárazem DIN EN ISO 20567-1	Charakteristická hodnota 2,5
Test odolnosti	na zinkovém fosfátu	
	Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 hodin průnik Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8
	Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227	480 hodin průnik Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8
	QUV/B-313-Test DIN EN ISO 11507 metod 1A	504 hodin
	WOM-Test DIN EN ISO 11341 postup 1A	504 hodin
	Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky
Zpracování a použití Závislost na zařízení a objektu	Předúprava Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování. U vyššího požadavku na antikorozi ochranu doporučujeme vhodnou předúpravu	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

Strana: 1 / 3
Verze: 1
16.05.2021

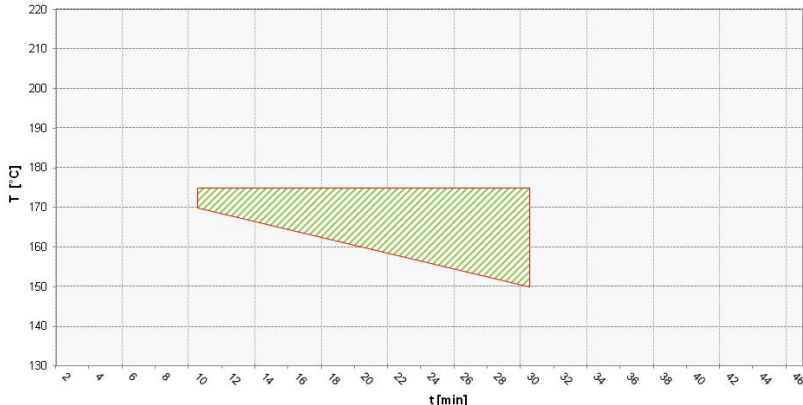
DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-KTL-akrylát

WK4511HRU515

	(např. fosfátování).
	■ Poměr míchání 1:1 WK4044 : WK4511
	■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813 60-70 úhel 60°
	■ pH 4,5-5,5
	■ Vodivost 1000-1400 µS/cm
	■ Pevné částice DIN EN ISO 3251 16-18 %
	■ Podíl organických rozpouštědel 5,5-6,5 %
	■ Teplota lázně 32-34 °C
	■ Doba nanášení 120-240 sekund
	■ Napětí odlučování 200-350 volt
	■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Vytvrzení	■ Teplota objektu Doporučená vypalovací teplota 20 Min./160 °C zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi 
Skladování	■ 1 obrat/rok V originálním obalu min. 9 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.
Speciální pokyny	■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOTHERM-KTL-akrylát
WK4511HRU515

nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.
Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.