



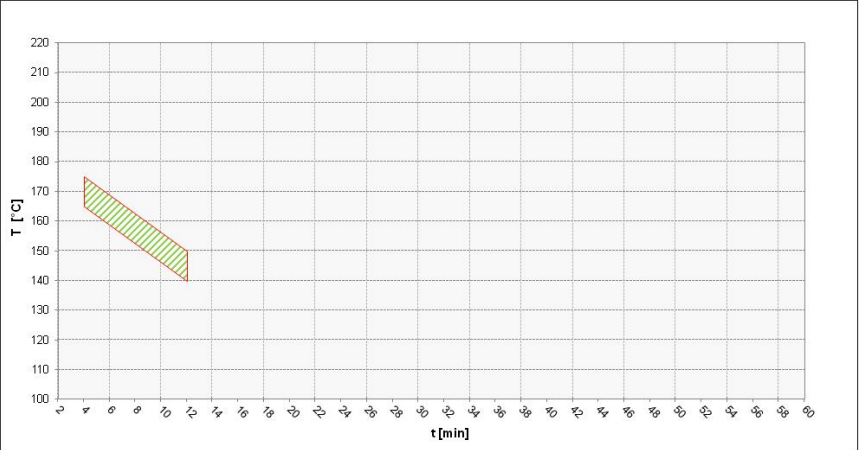
FREIOTHERM-vizes lakkfesték

WO1890H

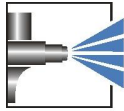
Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 2K beégtős lakk - Felhasználás pl. funkciós bútoroknál, raktározástechnikában - Jó vegyi ellenállóság - Jó tapadás fémekre és nem fémes felületre - Beltéri igénybevételhez - Jó keménység és elasztikusság																							
Műszaki / Fizikai Adatok	<table><tr><td>Gyanta</td><td>Akril- / Aminogyatából kombinálva</td></tr><tr><td>Szín</td><td>Minden közkedvelt színárnyalat</td></tr><tr><td>Fényesség DIN EN ISO 2813</td><td>selyemmatt 40-50 Szög 60°</td></tr><tr><td>Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)</td><td>Kifolyási idő 50-60 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral</td></tr><tr><td>Hígítás</td><td>ásványmentesített víz</td></tr><tr><td>pH-érték</td><td>8,5-8,7</td></tr><tr><td>Sűrűség számolt</td><td>1,15-1,45 g/ml</td></tr><tr><td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>50-54 %</td></tr><tr><td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>260-300 ml/kg</td></tr><tr><td>Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td><td>130-150 g/m², Rétegvastagság 40 µm</td></tr><tr><td>Hivatkozási szín a megadott értékhez</td><td>Szín WO1890HRA735</td></tr></table>		Gyanta	Akril- / Aminogyatából kombinálva	Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	Fényesség DIN EN ISO 2813	selyemmatt 40-50 Szög 60°	Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 50-60 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral	Hígítás	ásványmentesített víz	pH-érték	8,5-8,7	Sűrűség számolt	1,15-1,45 g/ml	Szilárdanyagtartalom számolt	50-54 %	Szilárdtest-térfogat számolt	260-300 ml/kg	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	130-150 g/m², Rétegvastagság 40 µm	Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WO1890HRA735
Gyanta	Akril- / Aminogyatából kombinálva																							
Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																							
Fényesség DIN EN ISO 2813	selyemmatt 40-50 Szög 60°																							
Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 50-60 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral																							
Hígítás	ásványmentesített víz																							
pH-érték	8,5-8,7																							
Sűrűség számolt	1,15-1,45 g/ml																							
Szilárdanyagtartalom számolt	50-54 %																							
Szilárdtest-térfogat számolt	260-300 ml/kg																							
Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	130-150 g/m², Rétegvastagság 40 µm																							
Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WO1890HRA735																							
Alapfelület	- Acél - ATL alapozott																							
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj,zsír, rozsdá, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózióállóság - pl.: foszfatozás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.																							
Felépítési javaslat	<table><tr><td>Alapfelület</td><td>nyers acéllemezen</td></tr><tr><td>Fedőlakk</td><td>WO1890HRA735 Száraz rétegvastagság 30 µm</td></tr></table>		Alapfelület	nyers acéllemezen	Fedőlakk	WO1890HRA735 Száraz rétegvastagság 30 µm																		
Alapfelület	nyers acéllemezen																							
Fedőlakk	WO1890HRA735 Száraz rétegvastagság 30 µm																							
Mechanikai vizsgálat	Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Alkalmazás / felhasználás	- Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátyaképződés elkerülésére a vízzel együtt. - A szárazrétegvastagság 35 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosdás léphet fel.																							

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.


FREIOTHERM-vizes lakkfesték
WO1890H

	■ Tárgyhőmérséklet	10-30 °C
	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Szórás-Nagynyomással	50-60 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 1,4 mm Szórónyomás 3,5 bar
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.
	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Kikeményedés	■ Kemencehőmérséklet	9 perc/ 150 °C - 5 perc / 170 °C
	■ Tárgyhőmérséklet	zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal
		
Tárolhatóság	■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó.	
	A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	
Különleges megjegyzések	■ Teszt körülmények	
	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.	

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOTHERM-vizes lakkfesték **WO1890H**

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 3 / 3
Változat: 2
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de