



FREIOTHERM-Pulverlack

PI1003M

Egenskaper	■ Pulverlack för interiörapplikationer ■ Användning inom t.ex. funktions möbel och lagertekniksektorn ■ halvblank, slät ■ Metallic effekt, bondad ■ Bra utflytning	
Systemlack	■ System våtlack För diverse applikationer finns lacksystem tillgängliga, vilka är optimalt avstämda till varandra beträffande yta, kulör och glans.	
Tekniska/ Fysikaliska data	■ Bindemedelsystem	polyesterharts
	■ Kulör	alla gängse kulörer
	■ Glans visuell	halvblank
	■ Testad skiktjocklek	80 µm vid kulör RAL 9006
	■ Densitet teoretisk bestämning	1,2-1,7 g/cm³ kulörberoende
	■ Materialåtgång	0,12 kg/m² med 80 µm genomsnittlig skiktjocklek
Mekanisk provning på stålplåt ST 1405	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Erichsen DIN EN ISO 1520	>3 mm
	■ Slagprov DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)
Beständighetstester	■ på zinkfosfaterad stålplåt	
	■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	500 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227	240 timmar Rostkrypning Wb < 1mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	■ Applicering / Laddning Corona, Tribo	
	■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex. oljor, fetter, rost, slagg, valshud, vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig fosfatering eller kromatering.	
	■ Bättringsfärg: på förfrågan	
	■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen,	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOTHERM-Pulverlack

PI1003M

säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.

Härdning

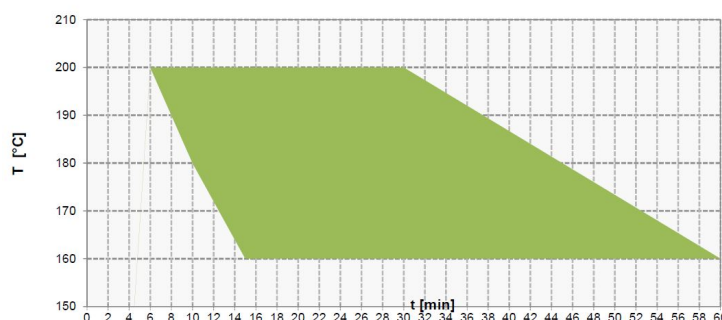
■ Objekttemperatur

Rekommenderad härdtemperatur 10 min./180 °C

Härdfönster testat i kulör RAL 9006

grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	160	180	200		
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	10	10	6		
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	60	45	30		



Lagerbeständighet

- I originalemballage minst 36 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlacker bör lagras svalt och torrt.

Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

Speciella råd

- **Skyddssiktad:** 160 µm maskvidd

- **Blandbarhet med pulverfärg av andra fabrikat:** måste provas från fall till fall

■ EFD-Info

Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 502

■ Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270.

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.