**Eigenschaften**

- Pulverlack für den Inneneinsatz
- Anwendung z.B. in der Branche Bau und Sanitär
- seidenmatt, glatt
- Sehr guter Verlauf
- Dünnenschichtversion für den Bereich 30 bis 60 µm
- Gute mechanische Beständigkeit und Oberflächenhärte

Systemlack

- System-Flüssiglack

Für verschiedene Anwendungen sind Beschichtungen verfügbar, deren optisches Erscheinungsbild hinsichtlich Farbton, Glanzgrad und Oberfläche optimal abgestimmt sind.

Technische/ Physikalische Daten

| | |
|-------------------------------------|---|
| ■ Bindemittel-Basis | Epoxid-Polyesterharz |
| ■ Farbton | Alle gängigen Farbtöne |
| ■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813 | seidenmatt 40-55 Winkel 60° |
| ■ Prüfschichtdicke | 60 µm bei Farbton RAL 9016 |
| ■ Dichte theoretische Bestimmung | 1,2-1,7 g/cm³ je nach Farbton |
| ■ Auftragsmenge | ca. 0,09 kg/m², Schichtdicke 60 µm mittlere Prüfschichtdicke |

Mechanische Prüfung
auf Stahlblech ST 1405

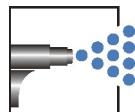
| | |
|--|-------------------|
| ■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 | Gt 0 |
| ■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520 | >3 mm |
| ■ Schlagprüfung DIN EN ISO 6272-1 | >60 kg cm (front) |

Beständigkeitsprüfung

| | |
|---|---|
| ■ auf eisenphosphatiertem Stahlblech | |
| ■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 500 Stunden Unterwanderung $W_b < 1$ mm DIN EN ISO 4628-8 |
| ■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227 | 240 Stunden Unterwanderung $W_b < 1$ mm DIN EN ISO 4628-8 |
| ■ SO ₂ -Industrieatmosphäre DIN EN ISO 3231 | 10 Zyklen mit 0,2 l SO ₂ keine Veränderung |
| ■ Chemikalien-Beständigkeit | Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis. |

Verarbeitung und Anwendung
Anlagen- und Objektabhängig

| |
|---|
| ■ Verarbeitung / Aufladung Corona, Tribo |
| ■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittellrückstände. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir geeignete Phosphatierungen oder |



| | |
|---------------------------|---|
| | <p>Chromatierungen.</p> <p>■ Ausbesserungslack: Auf Anfrage</p> <p>■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.</p> |
| Aushärtung | <p>■ Objekttemperatur Empfohlene Einbrenntemperatur 10 Min./180 °C</p> <p>Einbrennenfenster geprüft im Farbton RAL 9016 grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften</p> |
| | |
| Lagerbeständigkeit | <p>■ Im Originalgebinde mindestens 36 Monate bei 5 bis 25 °C. Pulverlacke sind kühl und trocken zu lagern.</p> <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p> |
| Spezielle Hinweise | <p>■ Schutzsiebung: 160 µm</p> <p>■ Verträglichkeit mit Fremdpulver: Muss geprüft werden</p> <p>■ EFD-Info Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden. Nr.</p> <p>■ Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.</p> |