



FREIOTHERM-ATL-Metallico

WA4450HE1765

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice monocomponente per anaforesi ■ Applicazione per es. nel settore arredamento funzionale e da magazzino ■ Pasta per rabbocco, parzialmente neutralizzata ■ Sistema monostrato
Dati tecnici / fisici	<ul style="list-style-type: none"> ■ Base del legante Resina acrilica ■ Colore element argento conforme alla gamma tonalità predefinite (ad es. RAL) ■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251 38-42 % ■ Densità determinazione teorica 1,04 g/cm³ ■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880 32-39 ■ Viscosità 4000-10000 mPa.s ■ Spessore dello strato di prova 15-25 µm
Prove meccaniche	<ul style="list-style-type: none"> ■ su acciaio, alcalinamente purificato ■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 Gt 0 ■ Prova di piegatura su mandrinoProva di piegatura su mandrino cilindrico DIN EN ISO 1519 8 mm ■ Prova di indentazione secondo Buchholz DIN EN ISO 2815 1,0 mm ■ Durezza alla matita sec. Wolff- Wilborn ISO 15184 3 H
Prove di resistenza	<ul style="list-style-type: none"> ■ su acciaio, alcalinamente purificato ■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH) 504 Ore Infiltrazione Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. ■ Brillantezza DIN EN ISO 2813 40-50 Angolo 60° ■ Valore pH 8,0-8,8 ■ Conduttanza 1300-1600 µS/cm ■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251 14,0-15,0 % ■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880 43-47 mg/g

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



FREIOTHERM-ATL-Metallico

WA4450HE1765

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Contenuto di solventi organici 2,0-3,6 % ■ Temperatura del bagno 24-27 °C ■ Tempo di rivestimento 60-180 Secondi ■ Tensione di deposito 70-200 Volt <p>■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza</p> <p>Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.</p>
Indurimento	<p>■ Temperatura dell'oggetto</p> <p>Temperatura di cottura consigliata 20 Min./170 °C</p> <p>Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali</p>
Durata di stoccaggio	<p>■ 1 turn-over/anno</p> <p>Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C.</p> <p>Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.</p> <p>La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurare la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.</p>
Note speciali	<p>■ Condizioni di esecuzione della prova</p> <p>Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.</p> <p>Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.</p>