

FREIOTHERM

Laque pelable KP1665

- Laque protectrice – vernis de revêtement
- Pour métaux et duroplastés
- Séchage rapide

Données techniques et physiques	Liant de base	Combinaison de butyral polyvinylique	
	Teinte	Incolore et bleu transparent autres teintes sur demande	
	Indice de brillance visuelle	brillant	
	Viscosité de livraison DIN 53211*	60 à 80 sec. / 4 mm coupe d'écoulement	
	Diluant	EFD-Diluant 400906 (léger) EFD-Diluant 400500 (lourd)	
	Densité Détermination théorique	0,95 g / ml + / - 0,05	
	Extrait sec Détermination théorique	34 %	+ / - 2
	Taux volumique d'extrait sec Détermination théorique	270 ml / kg + / - 10 26 Vol.% + / - 1	
	Consommation Détermination théorique en forme de livraison, sans perte	180 à 190 g / m ² épaisseur de feuil 50 µm	
	Rendement superficiel Détermination théorique en forme de livraison, sans perte	5,4 m ² / kg épaisseur de feuil 50 µm	

Stabilité au stockage: Au moins 18 mois en emballages d'origine fermés, si ceux-là sont fermés hermétiquement et stockés à une température entre 15°C et 25°C. Les emballages ouverts impliquent une utilisation à bref délai. La date de péremption de chaque lot de fabrication est mentionnée sur l'étiquette. Un stockage dépassant la date de péremption ne signifie pas nécessairement que le produit est inutilisable. Dans ce cas, il est indispensable, au préalable, de faire effectuer un contrôle de qualité en conformité avec l'Assurance Qualité.

Traitement et application**Application**

Bien mélanger avant l'utilisation (p. ex. avec un mélangeur rapide).

Pistolage à haute pression: Viscosité d'application ajustée entre 14 et 18 sec.
Buse: 1,5 mm Pression d'atomisation: 3 à 4 bars

Pinceau: en viscosité de livraison

Supports

Sur supports suivants peints ou à l'état brut :
Acier, métaux non-ferreux, plastiques duroplast

Prétraitement

Le support doit être sans poussières et exempt de résidus.

Température d'application

au-dessus de 10 °C

Séchage

séchage à l'air à 20°C

Sec hors poussière:	après 10 min.	(degré de séchage 1/ DIN 53150)
Sec au toucher:	après 2 heures	(degré de séchage 4/ DIN 53150)
Sec en profondeur:	après 18 heures	(atténuation de pendule/ ISO 1522)

Séchage au four: possible jusqu'à 100°C (Température de l'objet)

Nettoyage des outils de travail

EFD-Diluant 400474

Remarques de protection au travail et à l'hygiène

Tenir compte des mesures habituelles relatives à la manipulation des peintures à base de solvants comme ventilation, aspiration et protection du personnel lors de l'application.
Des remarques de recommandation pour l'utilisation des produits dangereux, relatives à l'hygiène, à la sécurité du travail et à la protection de l'environnement sont précisées sur la fiche de données de sécurité du produit adéquat.

Remarques spéciales**Conditions d'essais**

*Donnée de la viscosité de livraison selon DIN 53211 :
DIN 53211 a été retiré en octobre 1996.
La valeur selon DIN EN ISO 2431 est disponible sur demande.

Les données de rentabilité, de séchage et de marquage dépendent de la teinte.
Les valeurs mentionnées sont basées sur KP1665GRA999
Toutes les déclarations sont basées sur un climat standard 20/65 DIN 50014.

Pour le calcul de la consommation réelle tenir compte d'un supplément aux valeurs théoriques.
Pour renseignements voir p. ex. DIN 53220 et expérience de la pratique.

Ces données sont fondées sur nos connaissances du produit et notre expérience. Nous avons sur l'application même aucune influence. Nous sommes à votre service pour tous autres renseignements.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.

Nos fiches techniques et imprimés sont fondés sur l'état actuel de nos connaissances, toutefois le contenu ne donne pas lieu à un rapport juridique contractuel. D'autre part s'appliquent nos conditions de livraison et de paiement.